

♦ REMPLACEMENT D'UN JOINT DE TUBULURE OU D'UNE TUBULURE.

DEPOSE.

1. Déposer la roue de secours et le cric.
(AYA2 PA et AYB seulement).
2. Déconnecter le câble de masse de la batterie.
3. Déposer le silencieux d'admission.
(Voir Op. AY. 171-4).
4. Déposer l'alternateur (AYA2 12 volts et AYB
seulement) :

Déposer :

- le demi-boîtier de ventilation,
 - la vis de fixation sur tendeur,
 - l'axe de fixation sur tubulure.
- Déconnecter les fils et déposer l'alternateur.

5. Désaccoupler les commandes de carburateur :
Désaccoupler :

- la tige de commande (2), du levier de papillon,
- le câble (1) de commande de starter,
- le tuyau d'arrivée d'essence, du carburateur.

6. Dégager les échangeurs de chauffage :

Désaccoupler les conduits de chauffage (5), des échangeurs.

- Déposer les demi-colliers d'accouplement (7) et (10).
- Dégager les échangeurs, sans désaccoupler les conduits d'évacuation (4) et les câbles de commande (3) et (6).

Faire reposer les échangeurs sur l'auvent.

7. Déposer l'ensemble tubulures et carburateur :
Déposer les écrous (8) et les vis (9) de fixation des tubulures.

Déposer les tubulures. Dégager les joints.

8. Nettoyer les plans de joint. Attention à ne pas faire tomber de corps étrangers dans les conduits des culasses.

9. Dans le cas de remplacement d'une tubulure, déposer le carburateur et dégager l'entretoise.

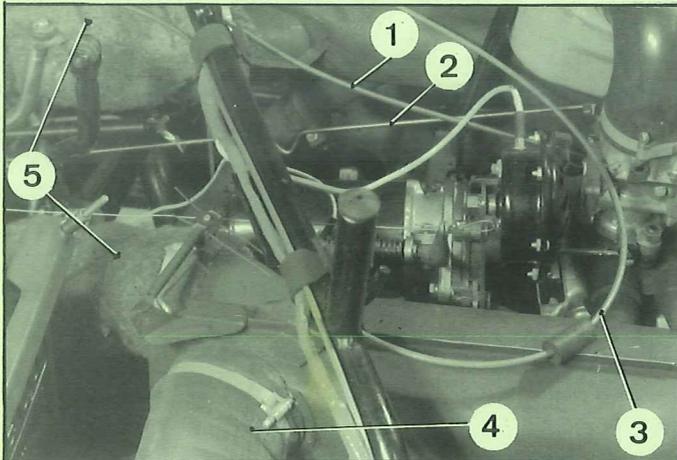
POSE.

10. Dans le cas de remplacement des joints, vérifier la planéité des brides :
Mettre en appui sur un marbre les deux brides d'admission, puis les deux brides d'échappement :
le défaut de planéité ne doit pas dépasser 0,1 mm.
Sinon, déposer le carburateur. Surfacier les brides (à la fraise, ou à la lime).

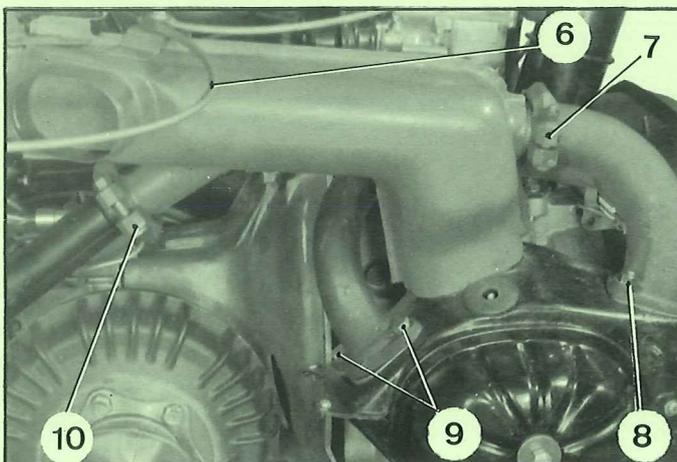
11. Enduire de pâte Lowac les deux faces de chacun des joints d'étanchéité des brides.

NOTA : Les joints doivent être changés à chaque intervention.

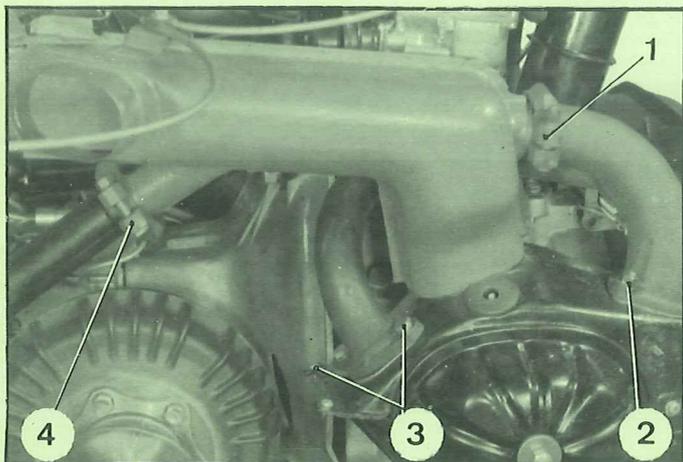
4109



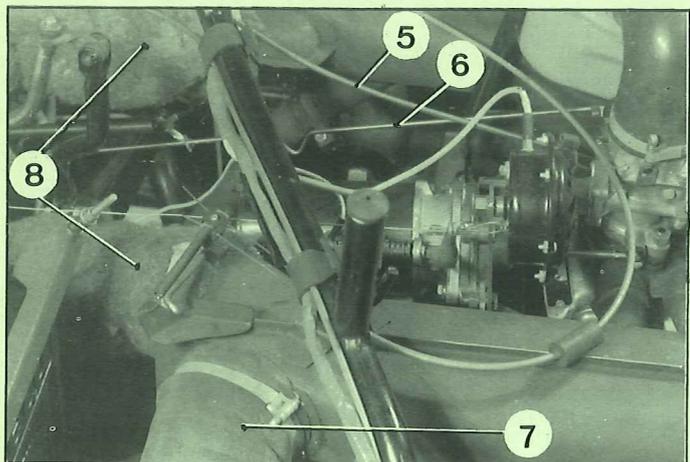
4037



4037



4109



12. Poser les joints sur les culasses :

ATTENTION : Les joints d'admission et d'échappement sont différents : le trou de passage des gaz est plus grand sur le joint d'échappement.

Après montage, vérifier que le trou de passage des gaz de chaque joint, coïncide exactement avec celui de la culasse.

13. Monter les tubulures :

Mettre les tubulures en place. Poser, sans les serrer, les écrous (2) (rondelle crantée) et les vis (3) (rondelle crantée).

14. Monter les échangeurs de chauffage :

Mettre en place les échangeurs, en engageant les conduits d'évacuation (7) dans les passages de roue.

Poser les demi-colliers (1) et (4). Approcher les écrous (rondelle éventail).

Accoupler les conduits de chauffage (8) aux échangeurs.

15. Serrer définitivement :

- les écrous (2) et les vis (3) de 14 à 15 mAN (1,4 à 1,5 m.kg),
- les écrous des demi-colliers (1) et (4) de 10 à 12 mAN (1 à 1,2 m.kg).

16. Si le carburateur a été déposé, enduire de pâte Lowac les deux faces de l'entretoise et la placer sur la tubulure.

Poser le carburateur. Serrer les écrous de fixation (rondelle grower) de 15 à 16 mAN (1,5 à 1,6 m.kg).

17. Accoupler les commandes de carburateur :

Accoupler :

- le tuyau d'arrivée d'essence, au carburateur,
- la tige (6) d'accélérateur, au levier de papillon,
- la tirette (5) de starter. La régler (3 à 5 mm de garde).

18. Poser l'alternateur (AYA2 12 volts et AYB seulement) :

Poser l'axe de fixation sur tubulure et la vis de fixation sur tendeur.

Tendre la courroie et serrer les écrous de fixation (rondelles plate et éventail).

Monter le demi-boîtier de ventilation. Serrer les écrous (rondelles contact).

Connecter les fils à l'alternateur.

19. Poser le silencieux d'admission.

(voir Op. AY. 171-4).

20. Connecter le câble de masse, à la batterie.

21. Mettre le moteur en marche. Laisser chauffer. Vérifier l'étanchéité des raccords d'échappement.

22. Régler le ralenti du moteur :

Moteur 435 cm³ (AYA2) : 800 à 850 tr/mn

Moteur 602 cm³ (AYB) : 750 à 800 tr/mn

23. Poser le cric et la roue de secours (AYA2 PA et AYB seulement).