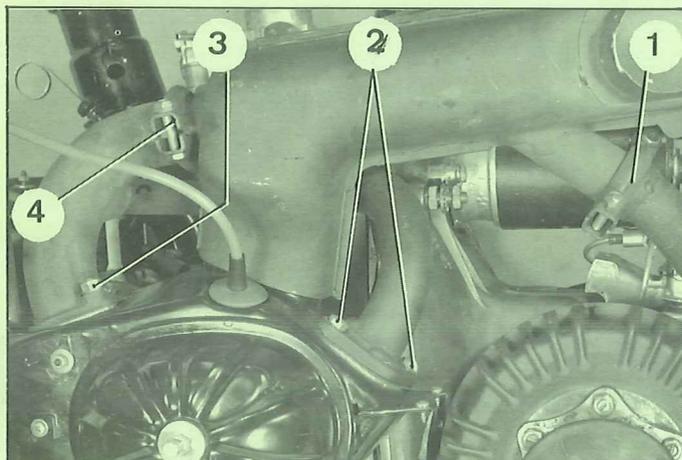


## REPLACEMENT D'UNE CULASSE

### DEPOSE.



1. Déposer la roue de secours (AY-PA seulement).
2. Déconnecter le câble négatif de la batterie (extracteur de cosses 2200-T si nécessaire).
3. Déposer le silencieux d'admission (voir Op. AY 171-4).
4. Déposer la joue d'aile, l'aile et le passage de roue, du côté où le travail est à effectuer (voir Op. AY. 851-1).
5. Désaccoupler la tige d'accélérateur, du levier de commande de papillon.  
Désaccoupler les deux manches de chauffage et les manches d'évacuation des échangeurs.
6. **Dégager l'ensemble tubulures et carburateur** (sans désaccoupler la tirette de starter et le câble de commande des volets de chauffage).

- a) Déposer :
  - les demi-colliers (1) d'accouplement des échangeurs au pot de détente.
  - les écrous (3) et les vis (2) de fixation des tubulures sur les culasses.

Desserrer les demi-colliers (4) d'accouplement des échangeurs à la tubulure.

- b) Désaccoupler :
  - la durite d'arrivée d'essence, du carburateur.

- c) Dégager l'ensemble et le laisser reposer, sur le moteur du côté opposé où le travail est à effectuer.

Déposer les joints entre tubulures et culasse.  
Obturer les orifices de la culasse, du côté opposé où le travail est à effectuer.

7. Déconnecter le fil, de la bougie.

### 8. Déposer les tôles de refroidissement de la culasse.

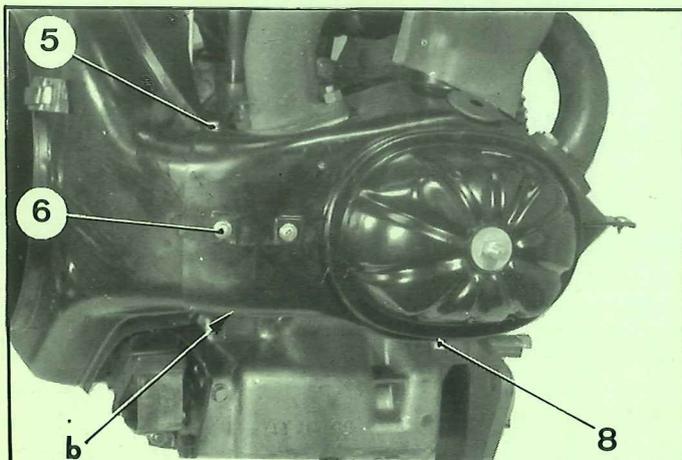
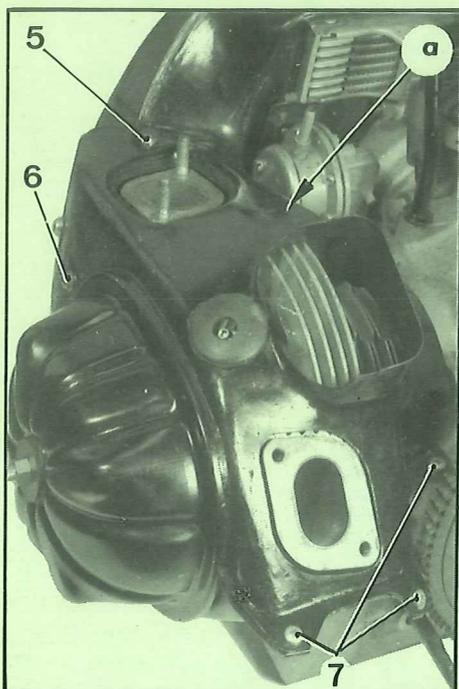
- a) Déposer la tôle supérieure .  
Déposer :
  - les trois vis (7) et les deux vis en « a »,
  - les deux vis (6),
  - la vis (5) de fixation sur collecteur d'air. Dégager la patte de maintien de fil de bougie.

Dégager la tôle.

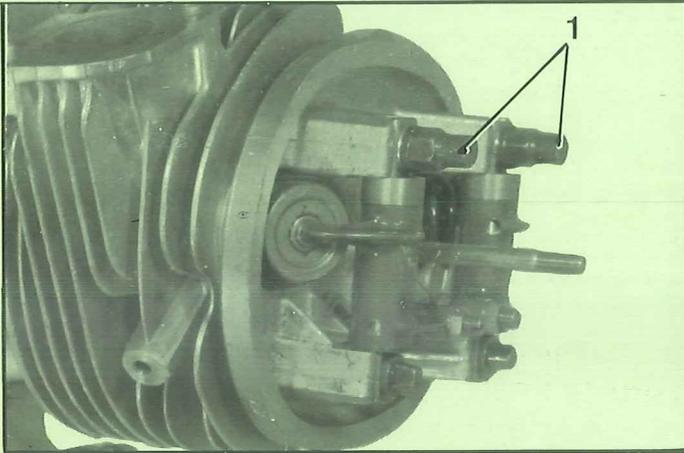
- b) Déposer la tôle inférieure.  
Déposer :
  - les deux vis (8) de fixation sur culasse
  - la vis en « b » de fixation sur collecteur d'airDégager la tôle.

9. Déposer la bougie (clé 1601-T).

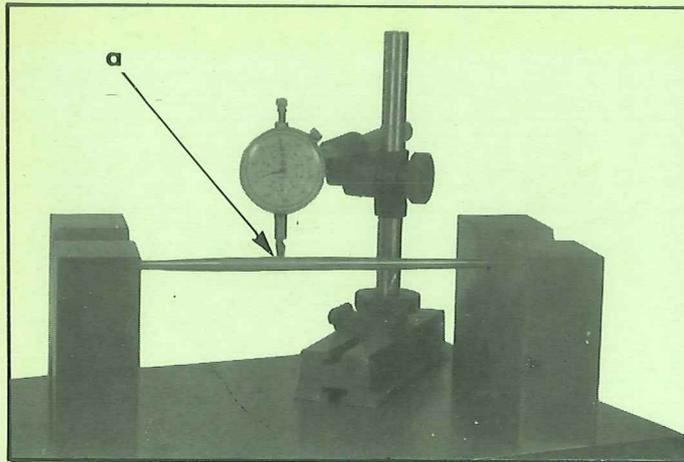
10. Désaccoupler le tube de graissage, de la culasse.



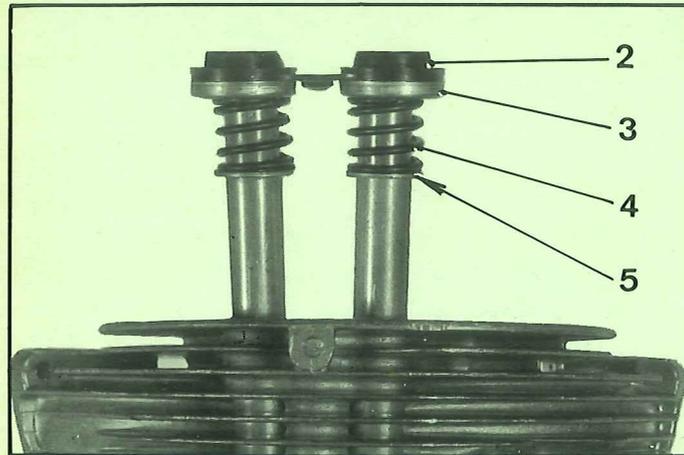
4062



PL. 340



4077.



### 11. Déposer la culasse.

Amener le piston au point mort haut en fin de temps de compression (côté culasse à remplacer). Les deux culbuteurs ne doivent plus être en contact avec leurs soupapes respectives.

Placer un récipient sous la culasse pour recueillir l'huile.

Déposer le couvre-culasse.

Déposer les trois écrous borgnes (1) de fixation, en commençant par l'écrou inférieur.

Dégager la culasse.

12. Extraire les poussoirs à l'aide d'un fil de fer formant crochet prenant appui dans un des trous de graissage.

POSE.

13. Nettoyer le dessus du piston et le plan de joint sur cylindre.

14. Huiler les poussoirs et les mettre en place dans leurs logements.

### 15. Préparer la culasse.

a) Contrôler les tiges de culbuteurs .

La flèche en « a » ne doit pas dépasser 0,2 mm . La contrôler sur deux vés. Si nécessaire, redresser la tige au maillet

La rotule ne doit présenter ni bavure, ni rayure, ni trace d'usure.

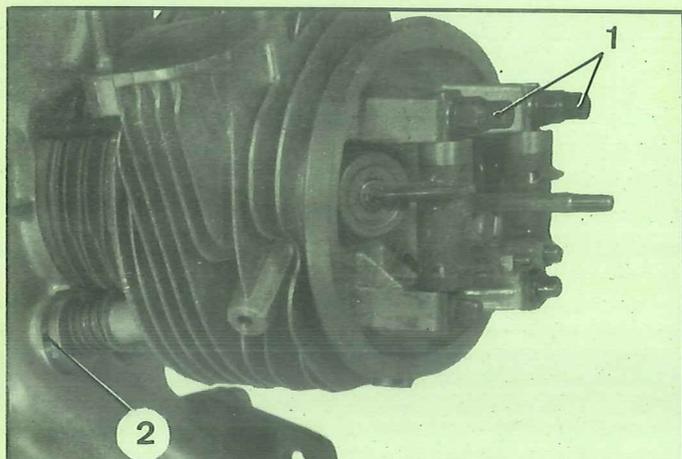
b) S'assurer que les rondelles (5) d'appui, les ressorts (4), les coupelles (3) et le joint double (2) sont bien en place sur les tubes-enveloppes, et que les faces d'appui des joints sur le carter sont propres.

Vérifier la position du joint double.

c) Huiler et placer les tiges de culbuteurs dans les tubes-enveloppes (la rotule cuivrée côté culbuteur).

Desserrer les vis de réglage des culbuteurs.

4062



### 16. Monter la culasse:

Mettre la culasse en place.

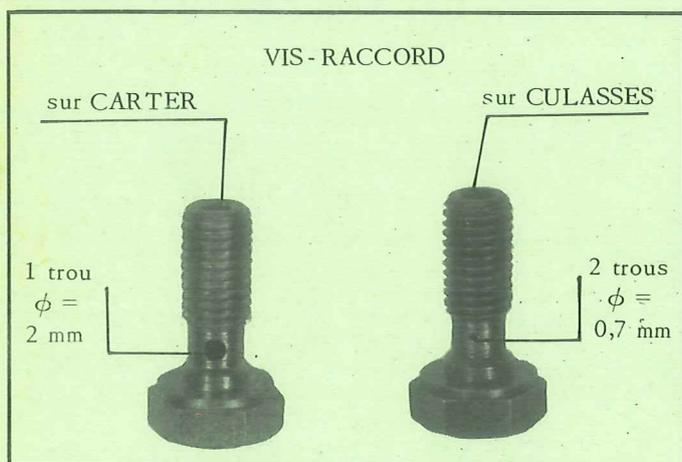
Approcher progressivement les trois écrous (1) (rondelle plate cuivre) jusqu'à ce que la culasse soit en appui sur le cylindre, et le cylindre sur le carter.

Pendant cette opération, guider les tubes-enveloppes pour que l'épaulement des caoutchoucs (2) d'étanchéité pénètre dans les alésages du carter.

Serrer provisoirement les écrous de 10 à 12 mAN (1 à 1,2 m.kg).

Correctif No 1 au 551

4096



### 17. Accoupler le tube de graissage sur la culasse.

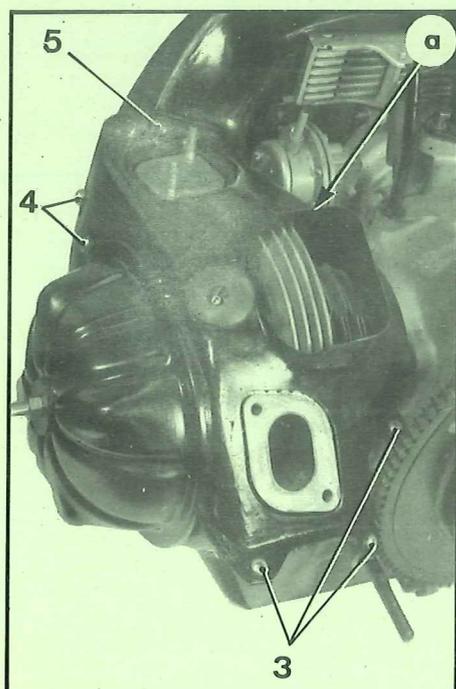
ATTENTION : La vis-raccord sur culasse est munie de deux trous de passage d'huile de  $\phi = 0,7$  mm.

S'assurer que ces trous ne sont pas obstrués (les souffler à l'air comprimé).

Placer un joint cuivre double sur le raccord (changer le joint à chaque dépose).

Serrer modérément la vis-raccord de 11 à 12 mAN. (1,1 à 1,2 m.kg).

4002



### 18. Monter les bougies (clé 1601-T).

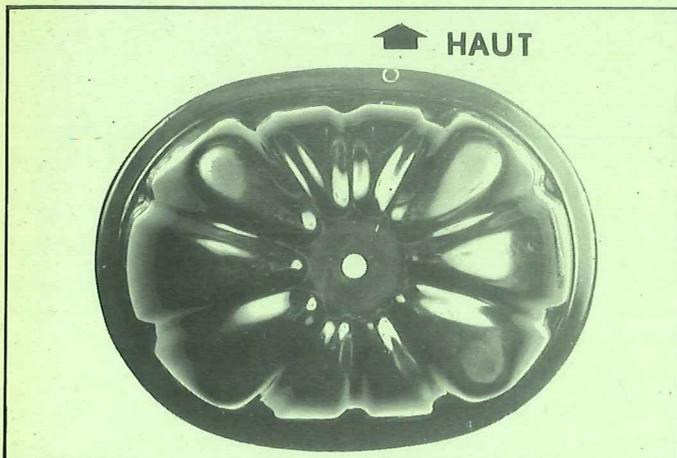
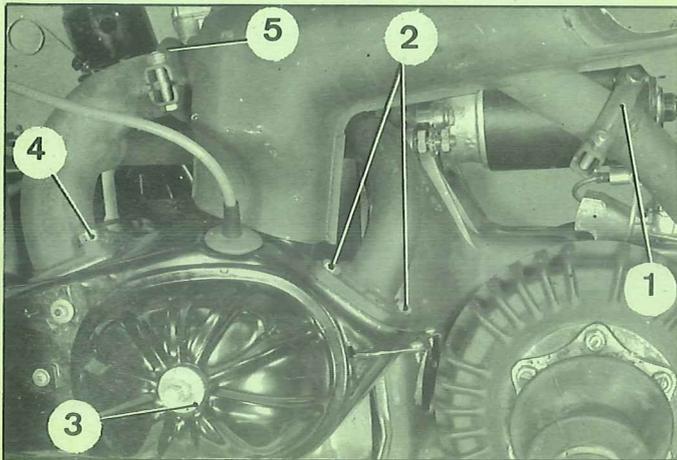
### 19. Monter les tôles de refroidissement de la culasse

a) Mettre en place la tôle inférieure. Serrer :

- les deux vis (rondelles contact) de fixation sur la culasse.
- la vis (rondelle contact) de fixation sur collecteur d'air.

b) Poser la tôle supérieure. Serrer :

- les trois vis (3) et les deux vis en « a »
- les deux vis (4) (rondelle contact)
- la vis (5) (rondelle contact) de fixation sur collecteur d'air. Intercaler la patte de maintien de fil de bougie.



## 20. Monter l'ensemble tubulures et carburateur.

- a) Enduire de pâte Lowac les deux faces des joints  
- les mettre en place sur la culasse.

### ATTENTION :

- les joints d'admission et d'échappement sont différents : le trou de passage des gaz est plus grand sur les joints d'échappement.
- changer les joints à chaque dépose.

Après montage, vérifier que le trou de passage des gaz du joint coïncide exactement avec celui de la culasse.

REMARQUE : Un joint mal positionné perturbe gravement la marche du moteur.

- b) Présenter les tubulures, en engageant les échangeurs sur les tôles supérieures de refroidissement des culasses.  
Serrer les vis (2) (rondelle crantée) et les écrous (4) (rondelle crantée) de fixation sur les culasses de 14 à 15 mAN (1,4 à 1,5 m.kg).

- c) Accoupler les échangeurs au pot de détente.  
Poser les demi-colliers (1).  
Serrer les vis des colliers (1) et (5) (rondelle éventail sous écrou).

- d) Accoupler la durite d'arrivée d'essence, au carburateur.

21. Serrer définitivement les écrous de la culasse, de 20 à 23 mAN (2 à 2,3 m.kg).

22. Régler le jeu des culbuteurs (voir Op. AY. 112-0a)  
*Le réglage se fait à froid.*

23. Monter le couvre-culasse (muni de son joint).  
S'assurer qu'il n'y a pas d'aspérité sur le joint, et que les faces en contact sont propres et sèches.

- ♦ ATTENTION : Sur un certain nombre de moteurs, les couvre-culasses sont repérés d'une lettre «O» marquée à froid. Le repère doit être placé vers le haut.

NOTA : Un mauvais positionnement du couvre-culasse, un mauvais montage du joint, ou un mauvais serrage, peut entraîner la perte totale de l'huile. Le joint doit être collé sur le couvre-culasse (colle Bostik 1400, ou Minnesota F 19).

Intercaler un joint caoutchouc entre la rondelle plate (3) et le couvre-culasse.

Serrer l'écrou de 5 à 7 mAN (0,5 à 0,7 m.kg).

24. Accoupler :

- la tige d'accélérateur, au levier de commande du papillon,
- les manches de chauffage et les manches d'évacuation aux échangeurs.

25. Poser la joue d'aile, l'aile et le passage de roue (voir Op. AY. 851-1).

26. Poser le silencieux d'admission (Voir Op. AY. 171-4).

27. Faire le niveau d'huile et connecter le câble négatif à la batterie.

28. Mettre le moteur en marche et vérifier l'étanchéité des raccords et des tubes enveloppes.

29. Poser la roue de secours (AY-PA seulement).