

POINTS PARTICULIERS

Culasse.

Jeu des culbuteurs (moteur chaud)
admission ou échappement = 0,2 mm

Serrage des vis de culasse
- 1er serrage = 10 mAN (1m.kg)
- 2ème serrage = 25 mAN (2,5 m.kg)

Serrage de l'écrou du couvre-culasse = 5 à 7 mAN
(0,5 à 0,7 m.kg)

Serrage des écrous des brides de tubulure admission
et échappement = 14,5 mAN (1,5 m.kg).

Alésage des guides de soupapes
admission = $8 + \begin{smallmatrix} 0,025 \\ 0 \end{smallmatrix}$ mm
échappement = $8,5 + \begin{smallmatrix} 0,025 \\ 0 \end{smallmatrix}$ mm

Largeur des sièges de soupapes = 0,9 à 1,5 mm

Angles des portées de soupapes
admission = 120°
échappement = 90°

Tarage des ressorts de soupapes

Ressorts extérieurs - longueur libre = 38,6 mm
longueur = 24,4 mm sous charge de 47,3 à 48,3 kg
longueur = 31,7 mm sous charge de 21,2 à 24,6 kg

Ressorts intérieurs - longueur libre = 28,8 mm
longueur = 15 mm sous charge de 9 à 10 kg
longueur = 22,3 mm sous charge de 3,7 à 4,7 kg

Flèches maxi des tiges de culbuteurs = 0,2 mm

Carter moteur.

Serrage des vis des 1/2 carters = 14 à 19 mAN
(1,4 à 1,9 m.kg).

Serrage des vis du tamis d'huile = 5 mAN (0,5 m.kg)

Serrage des vis de fixation du support avant =
59 mAN (6 m.kg).

Pistons et bielles.

Chauffer les pistons à 60° C. pour monter les axes.

Alésage des bagues de bielles =
 $20,005 + \begin{smallmatrix} 0,011 \\ 0,006 \end{smallmatrix}$ mm.

Circulation d'huile.

Qualité = SAE 20 ou SAE 10 W 30

Contenance du carter - après vidange = 2 l.
après démontage des couvre-culasses = 2,3 l.

Pompe à huile

Jeu latéral des pignons = 0,04 à 0,06 mm
Pression = $2,8 \pm 0,3$ bars.

(huile à 80° C, moteur tournant à 4000 tr/mn).

Réfrigérateur :

Serrage des vis raccord 27 à 29 mAN (2,7 à 2,9 m.kg)

Volant.

Serrage des vis de fixation = 38 mAN (3,8 m.kg).
Voile maxi de la couronne de démarreur = 0,3 mm

Pompe à essence.

La tige de commande au point le plus bas doit dépasser l'entretoise de 1 mm

Allumeur.

Avance centrifuge = $10^\circ + 2^\circ 30'$ à 1360 ± 12 tr/mn
allumeur

Point d'allumage = 12°

Angle de fermeture des grains de contact = $144 \pm 2^\circ$

Ecartement des grains de contact = $0,40 \pm 0,05$ mm

Ecartement des pointes de bougies = 0,7 mm

Bougies = type AC 43 F

Marchal 35

CARBURATEURS SOLEX

Voitures avec embrayage classique

(repère sur le levier de commande d'accélérateur)

Solex 32 PICS

38 et 38 A *

Voitures avec embrayage centrifuge

(repère sur le levier de commande d'accélérateur)

Solex 32 PCIS

39 et 39 A *

Réglages

Alésage venturi 28

Gicleur principal 150

* Calibreur d'automaticité avec tube d'émulsion 215

Gicleur de ralenti 55

Calibreur d'air du ralenti 160

Siège du pointeau 1,3

Flotteur 5,7 g

Progression trois trous étagés 115

CARBURATEURS SOLEX

Réglage du ralenti.

Embrayage classique : 850 ⁰ tr/mn
- 50

Embrayage centrifuge : régler jusqu'au « léchage » du tambour puis desserrer de 1/8 de tour.

Réglage du frein de ralenti :

Temps de retour : 1 à 2 secondes.
(voir Op. AY. 142-0).

POSE DU MOTEUR.

Réglage de la garantie d'embrayage.

Jeu de 1 à 2 mm (mesuré entre la tête du câble et la fourchette d'embrayage).

Réglage du câble de starter

Garde de 3 à 5 mm (à la tirette)

Ventilateur

Serrage de l'écrou : 51 mAN (5,2 m.kg).

* Depuis Novembre 1967 tous les véhicules du type P.A (avec filtre et silencieux) ont un carburateur équipé d'un calibreur d'automaticité marqué AC et le repère sur le levier de commande d'accélérateur est :

38 A pour voitures à embrayage classique.

39 A pour voitures à embrayage centrifuge.

Les réglages des carburateurs des véhicules équipés d'un filtre à air seulement (sans silencieux) restent inchangés.