

POINTS PARTICULIERS

Culasse.

Jeu des culbuteurs (moteur froid) :

admission ou échappement = 0,15 mm

Serrage des vis de culasse :

1er serrage = 2 à 4 m\N (0,2 à 0,4 m.kg)

2ème serrage = 20 à 23 m\N 2 à 2,3 m.kg)

Ordre de serrage : écrou supérieur avant, écrou supérieur arrière, écrou inférieur

Serrage de l'écrou du couvre-culasse = 5 à 7 m\N (0,5 à 0,7 m.kg)

Serrage des écrous et vis des brides de tubulure

admission et échappement = 19 m\N (1,9 m.kg)

Alésage des guides de soupapes :

admission = $8 \begin{matrix} + 0,020 \\ + 0,005 \end{matrix}$ mm

échappement = $8,5 \begin{matrix} + 0,005 \\ - 0,010 \end{matrix}$ mm

Largeur des sièges de soupapes = 0,9 à 1,5 mm

Angles des portées de soupapes :

admission = 120°

échappement = 90°

Tarage des ressorts de soupapes :

Ressorts extérieurs - enroulement à droite

longueur = 31,4 mm sous charge de $28 \pm 1,5$ kg

longueur = 24,15 mm sous charge de $42,5 \pm 2$ kg

Ressorts intérieurs - enroulement à gauche

longueur = 24,4 mm sous charge de 12 ± 1 kg

longueur = 17,15 mm sous charge de $25 \pm 1,5$ kg

Flèche maxi des tiges de culbuteurs = 0,2 mm

Carter moteur.

Serrage des vis et écrous d'assemblage des demi-carters = 19 m\N (1,9 m.kg)

Serrage des écrous de palier = 45 m\N (4,5 m.kg)

Serrage des vis du tamis d'huile = 5 m\N (0,5 m.kg)

Serrage des vis de fixation du support avant = 60 m\N (6 m.kg)

Pistons et bielles.

Alésage des bagues de bielles =

$20,005 \begin{matrix} + 0,011 \\ + 0,006 \end{matrix}$ mm

Circulation d'huile.

Huile : TOTAL Altigrade GT Spéciale Autoroute 20 W 40

Contenance du carter après vidange = 2 litres
après démontage des couvre-culasses = 2,3 litres

Pompe à huile :

jeu latéral des pignons = 0,10 mm maxi

pression = 4 à 5 bars

(huile à 80°C, moteur tournant à 6000 tr/mn)

Réfrigérateur :

Serrage des vis-raccord : 10 à 12 m\N (1 à 1,2 m.kg)

Serrage de la vis de fixation = 19 m\N (1,9 m.kg)

Volant.

Serrage des vis de fixation = 38 m\N (3,8 m.kg)

Voile maxi de la couronne de démarreur = 0,3 mm

Pompe à essence.

La tige de commande, au point le plus bas, doit dépasser l'entretoise de 1,2 mm

Longueur de la tige = $110,7 \begin{matrix} 0 \\ - 0,1 \end{matrix}$ mm

Allumeur.

Avance centrifuge = $12^{\circ}30' \pm 2^{\circ}30'$ entre 1430 et 1480 tr/mn allumeur

Point d'allumage = 12° avant P.M.H.

Angle de fermeture des grains de contacts = $144 \pm 2^{\circ}$

Ecartement des grains de contact = $0,40 \pm 0,05$ mm

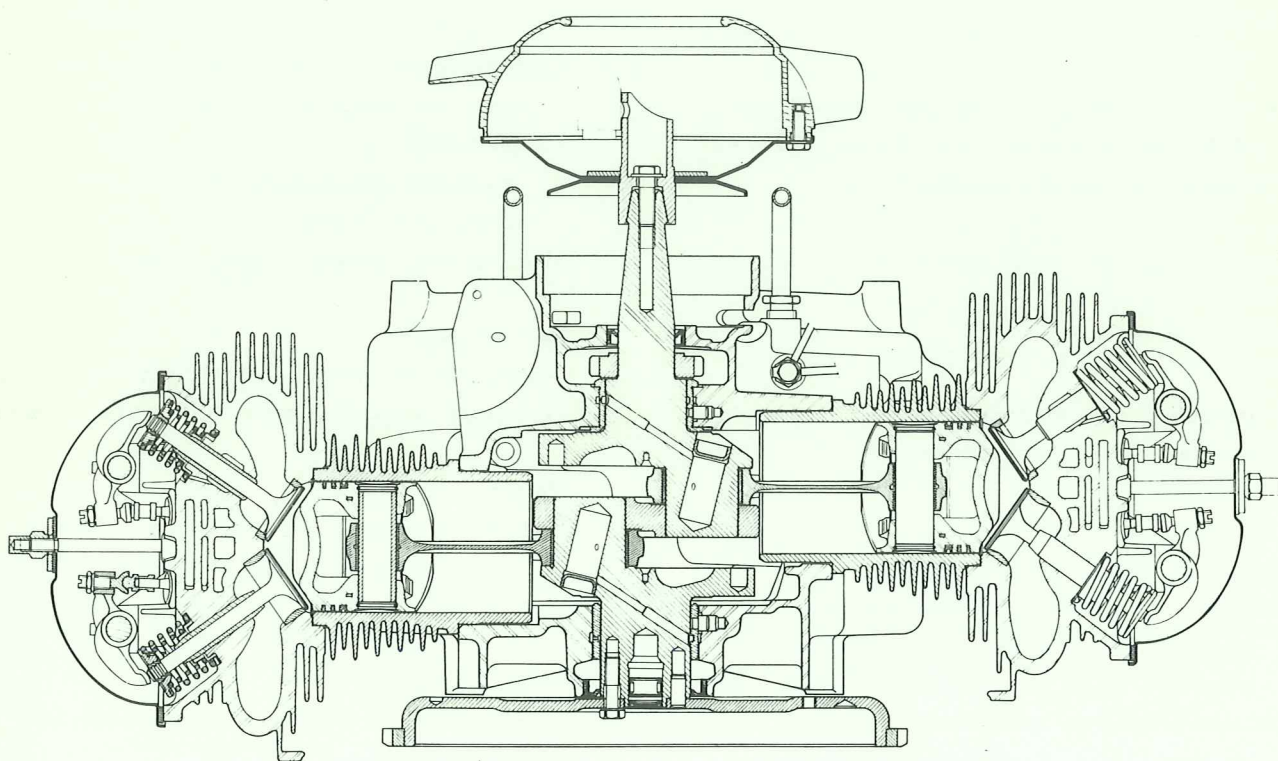
Ecartement des électrodes de bougies = 0,7 mm

Bougies : SEV Marchal 34 S, AC 42 FF

EYQUEM 755

_____ MOTEUR _____

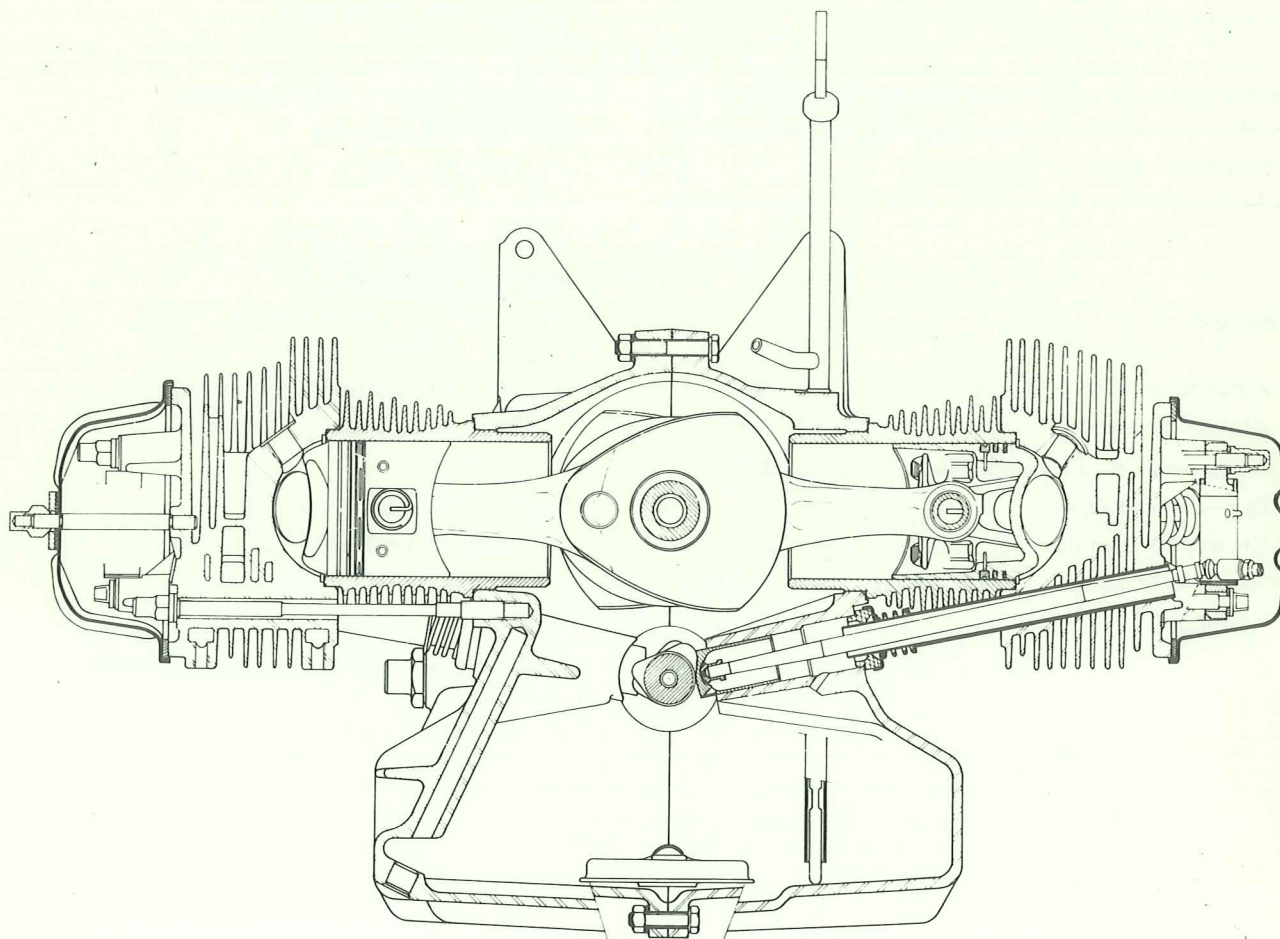
COUPE HORIZONTALE



A. 10-6

_____ MOTEUR _____

COUPE TRANSVERSALE



CARBURATEURS SOLEX

Véhicules avec embrayage classique :

(repère sur le levier de commande d'accélérateur)

Solex 34 PICS 4 Repère 101

Véhicules avec embrayage centrifuge :

(repère sur le levier de commande d'accélérateur).

Solex 34 PCIS 4 Repère 102

Réglages :

Alésage venturi	28
Gicleur principal	155
Calibre d'air d'automatisme	AB
Gicleur de ralenti	40
Gicleur de progression	55
Siège de pointeau	1,3
Flotteur	5,7 g

CARBURATEURS SOLEX

Réglage du ralenti.

Embrayage classique : 850 $\frac{0}{50}$ tr/mn

Embrayage centrifuge : régler jusqu'au « léchage » du tambour puis desserrer de 1/8 de tour.

Réglage du frein de ralenti :

Temps de retour : 1 à 2 secondes.

(Voir Op. AY. 142-0 a).

POSE DU MOTEUR.

Réglage de la garantie d'embrayage :

Garde à la pédale = 20 à 25 mm

Réglage du câble de starter :

Garde de 3 à 5 mm (à la tirette)

Ventilateur :

Serrage de l'écrou : 52 mAN (5,2 m.kg)