

Fig. 1

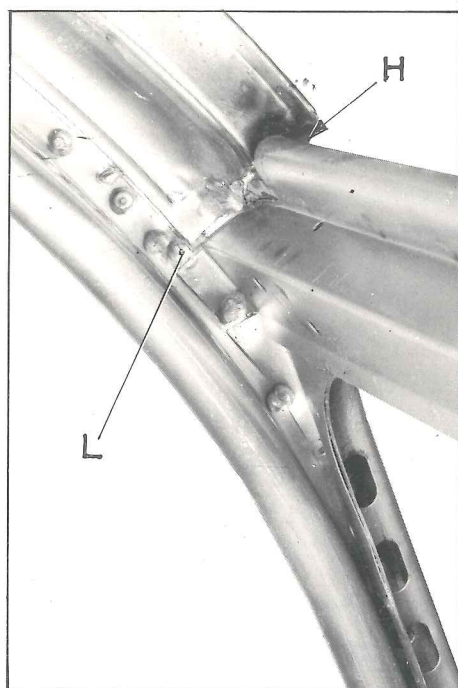


Fig. 2

Dépose.

1. Dessouder suivant AB et CD (fig. 1).

2. Débraser en E (fig. 8).

3. Scier les traverses carrées en F et G (fig. 6).

4. Scier en H (fig. 2 et 3).

Le carré de tôle 1 (fig. 3) doit rester solidaire de la baie de pare-brise.

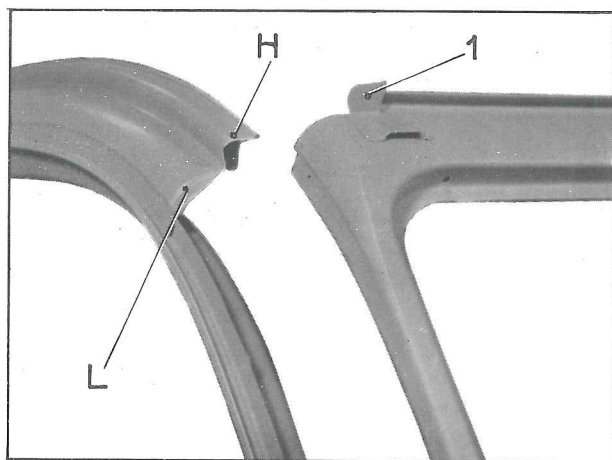


Fig. 3

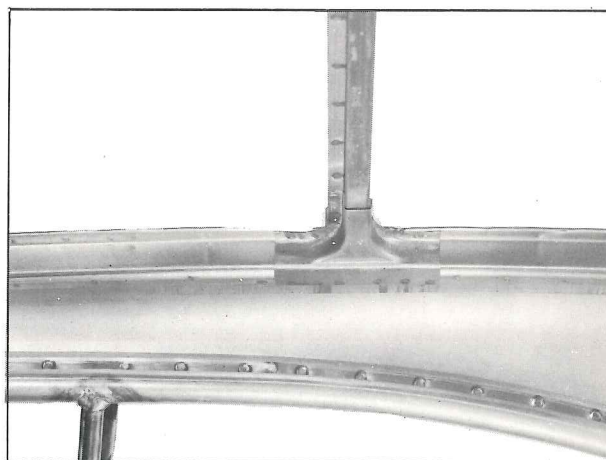


Fig. 4

Fig. 5

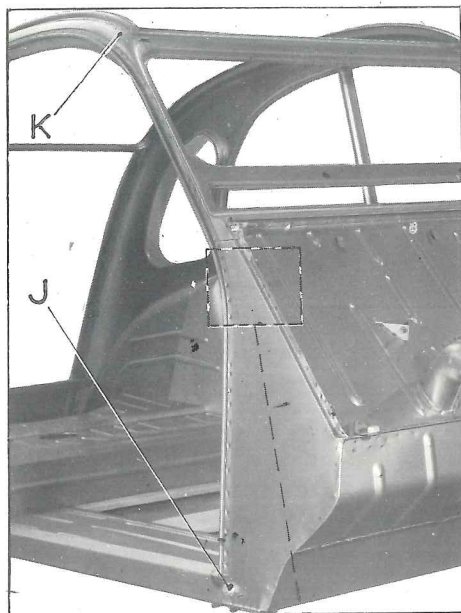


Fig. 6

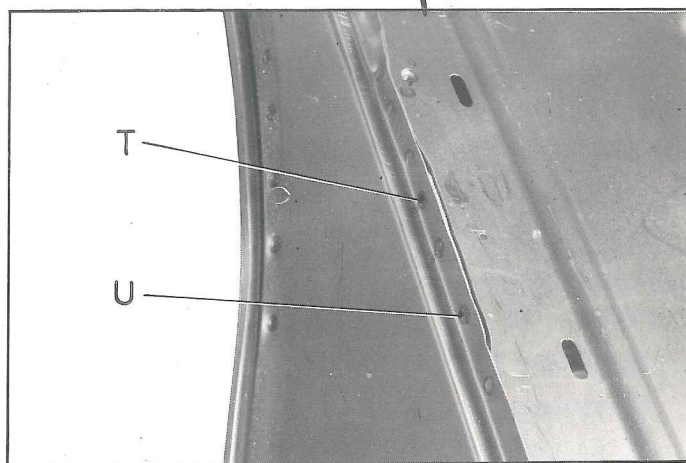
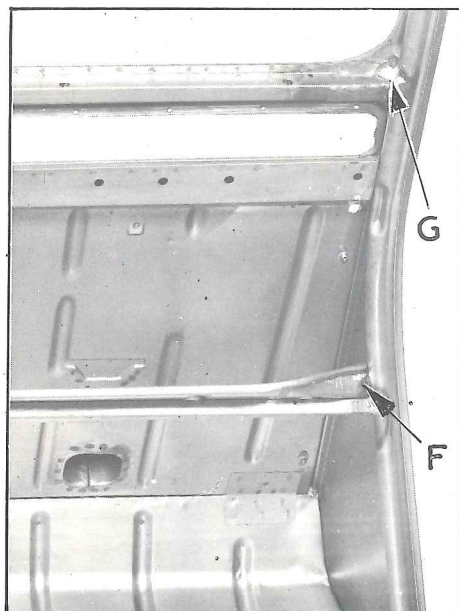


Fig. 7



5. Dessouder le panneau, du montant de caisse entre J et K (fig. 5).

Dessouder en L (fig. 2 et 3) et faire fondre l'étain déposé sur la jonction du panneau de côté et de la baie de pare-brise.

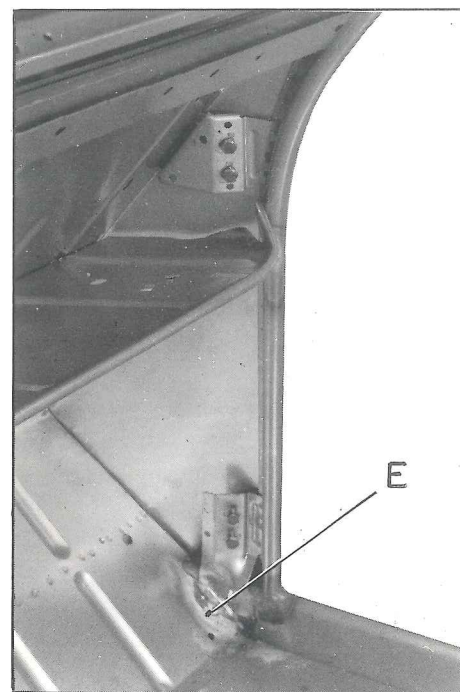


Fig. 8

6. Dessouder les traverses intermédiaires AV et AR de caisse (fig. 4).

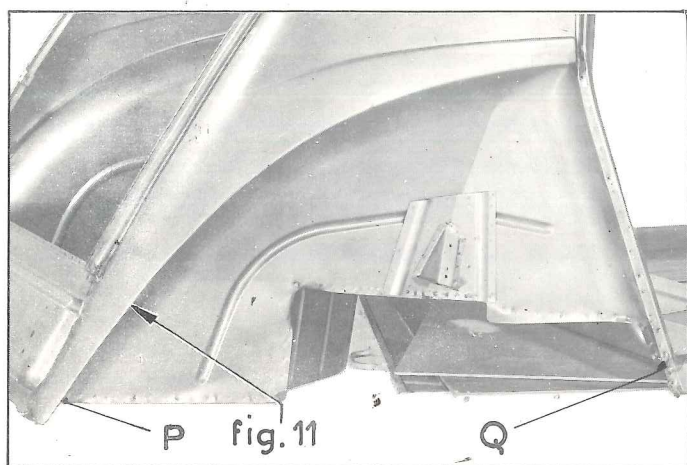


Fig. 8

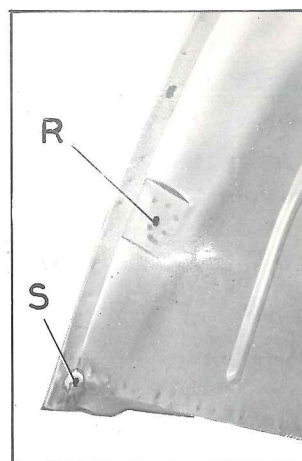


Fig. 11

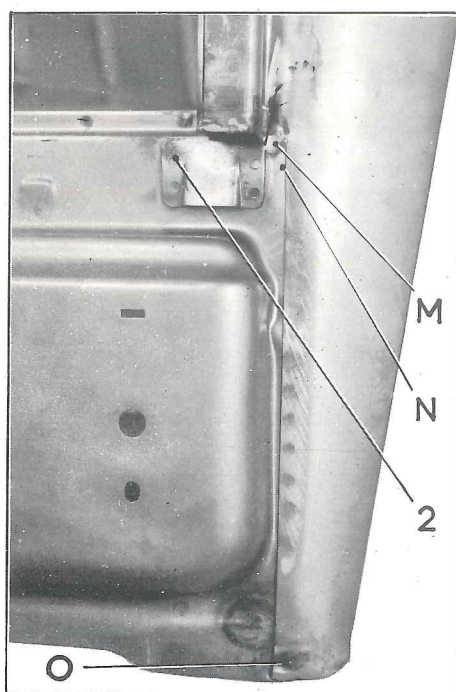


Fig. 9

7. Scier en M (fig. 9) Attention : le carré de tôle 2 (fig. 9) doit rester solidaire du panneau AR.
8. Débraser en N et dessouder suivant NO (fig. 9)
9. Dessouder le passage de roue du soubassement suivant PQ (fig. 8). Dessouder en R (fig. 11).
10. Débraser en S (fig. 10 et 11) et le long du passage de roue AR (fig. 10).
11. Pour les voitures sorties après Décembre 1964
Dessouder en TU (fig. 6) de façon à pouvoir dégager le gousset de fixation de la charnière supérieure.

Pose.

12. Décaper les plans d'assemblage des tôles
13. Opérer à l'inverse de la dépose.
14. Réaliser l'étanchéité.

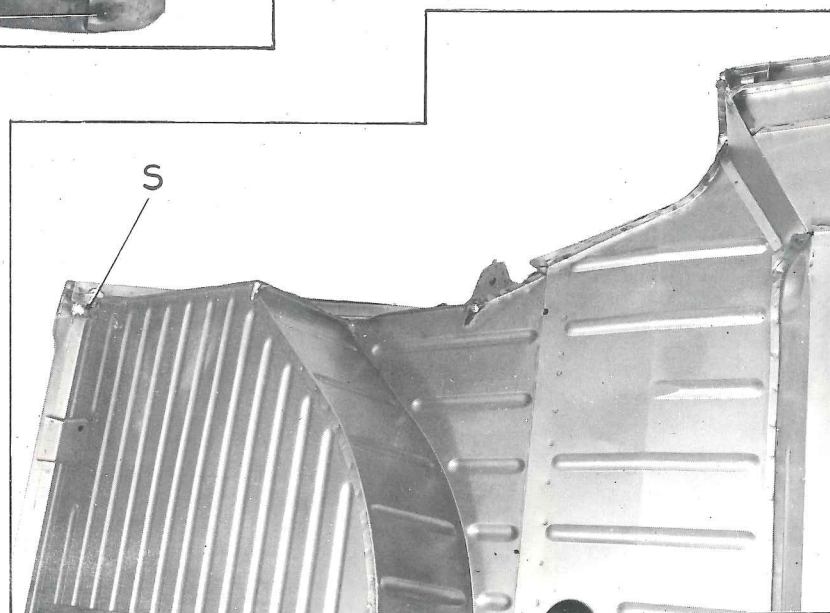


Fig. 10