



CONTROLE ET TARAGE.

1. Déposer le frotteur (voir Op. A. 436-1a).
2. Serrer le corps A de l'appareil 3452-T dans un étau. Placer le frotteur sur les trois tenons.
3. Poser l'entraîneur B de l'appareil 3452-T sur le frotteur.
4. Animer le frotteur d'un mouvement alternatif pour le faire chauffer. (Environ 60 déplacements d'un angle de 60°).
5. Mesurer le couple de glissement (clé dynamométrique 2471-T). Les couples de glissement doivent être de :
1,3 à 1,7 m.kg pour les frotteurs avant
2,8 à 3,2 m.kg pour les frotteurs arrière.

ATTENTION : Le couple ne doit pas être relevé au début du mouvement, mais en glissement continu.

6. Régler le tarage du frotteur : Serrer ou desserrer l'écrou (1), pour obtenir les couples de glissement indiqués au § 5. Après chaque serrage ou desserrage de l'écrou, frapper légèrement sur le moyeu à l'aide d'un maillet pour assurer la mise en place des pièces. Pour accéder à l'écrou (1), il faut retourner le frotteur sur le montage.

REMARQUES IMPORTANTES :

1°) Si au cours du réglage, le couple de glissement varie peu malgré le serrage de l'écrou, il faut procéder à la remise en état du frotteur (voir Op. A. 436-3).

2°) Il faut toujours terminer le réglage en agissant sur l'écrou (1) dans le sens du serrage.

