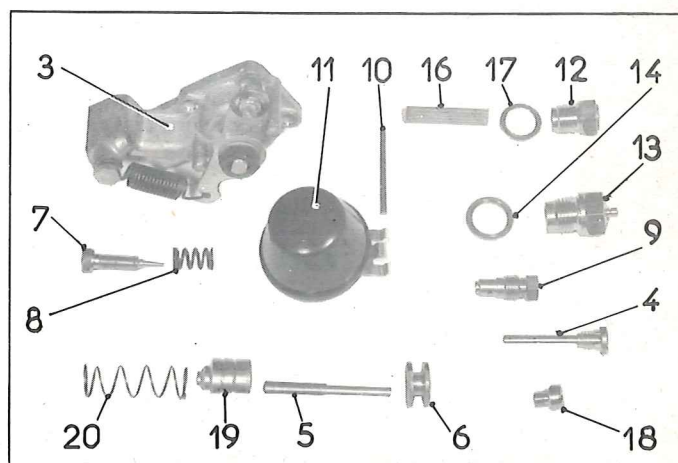
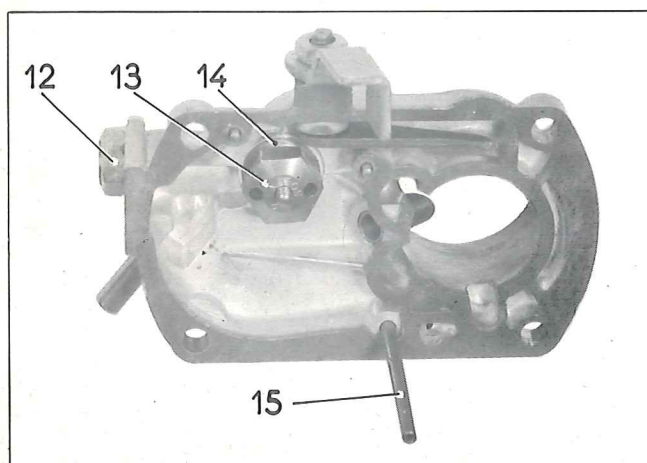
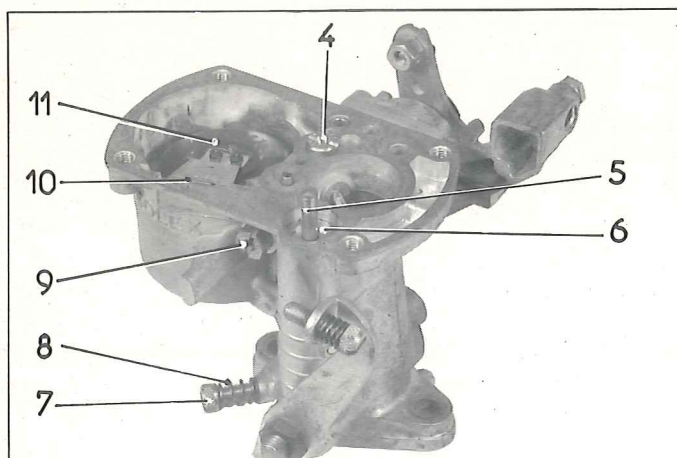
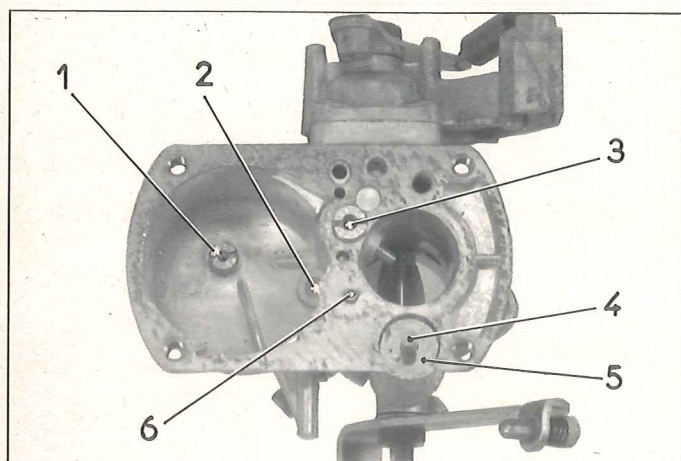


REMISE EN ETAT D'UN CARBURATEUR SOLEX - 28 CBI

Démontage.

1. Désaccoupler le dessus de cuve (1) du corps de carburateur. Dégager le dessus de cuve verticalement pour ne pas fausser le tube-plongeur (15) du starter.
2. Dégager :
 - le joint papier (2)
 - le flotteur (11) et son axe (10).
3. A l'aide d'une pince, dégager le poussoir (5) de piston et sa bague de centrage (6). Retourner le carburateur pour dégager le piston (19) et son ressort (20).
4. Déposer :
 - le couvercle (3) de bi-starter
 - le tube d'émulsion (4)
 - le gicleur (9) de ralenti
 - le gicleur (18) d'alimentation (situé au fond de la cuve).
 - la vis (7) de richesse de ralenti et son ressort (8).
5. Déposer du dessus de cuve :
 - le bouchon de filtre (12) et son joint (17)
 - le tamis (16)
 - le pointeau (13) et son joint (14).





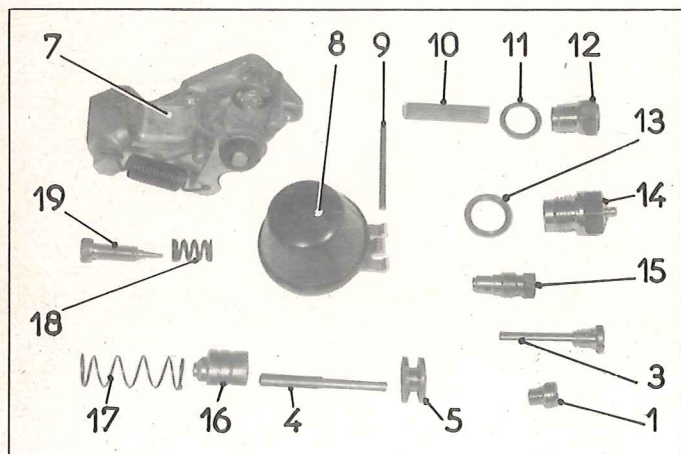
6. Nettoyer les pièces. Souffler de l'air comprimé dans toutes les canalisations et les gicleurs y compris le gicleur de starter (2) et le calibre d'air de ralenti (6). *Ne jamais employer de tige métallique pour déboucher un gicleur.*

7. Vérifier l'état du pointeau et de la vis de richesse du ralenti. Si la vis est marquée, vérifier l'état du trou correspondant dans le corps cuve et si ce trou est déformé, remplacer le corps cuve et la vis de richesse.

Vérifier également :

- l'étanchéité du pointeau
- l'étanchéité du clapet du piston du frein de ralenti
- l'état du flotteur.

Montage.



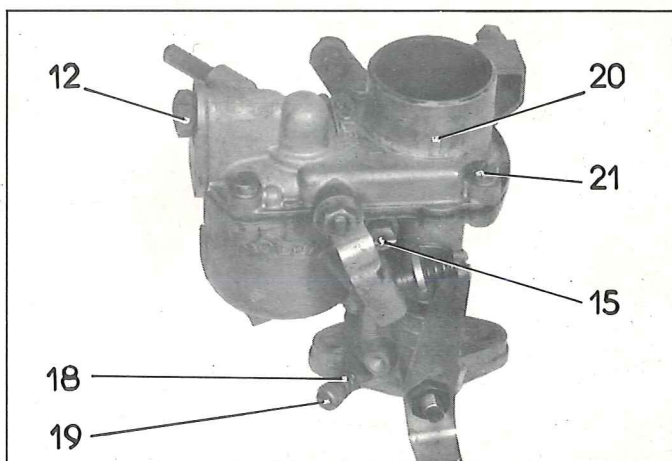
10. Placer le ressort (17) et le piston (16). S'assurer que le piston coulisse librement sans point dur sinon le toiler légèrement à l'aide d'un papier abrasif n° 600. Nettoyer soigneusement le piston avant montage. Poser la bague de centrage (5) sur le poussoir (4) et engager l'ensemble à la main. Terminer la mise en place à l'aide d'un tube ϕ extérieur = 14.

11. Poser :

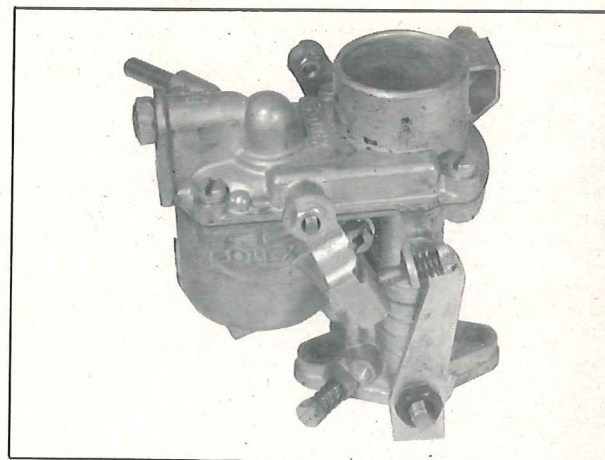
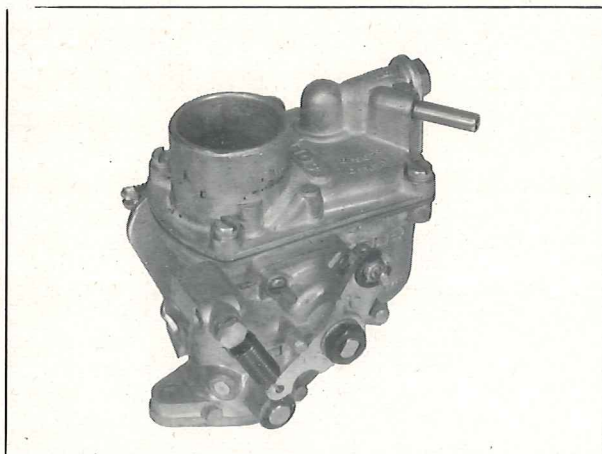
- le flotteur (8) et son axe (9)
- le joint papier.

12. Présenter le dessus de cuve (20) et le descendre verticalement pour ne pas fausser le tube-plongeur du starter. Poser et serrer les quatre vis (21) (rondelle plate).

13. Faire le pré-réglage du ralenti (voir Op. A.142-0).



REGLAGE DES CARBURATEURS SOLEX



Voitures équipées d'un embrayage classique :

Carburateur 28 IBC (sans frein de ralenti). Réglages : voir tableau

Repère sur levier de starter		Gicleur de ralenti correspondant
Modèle Métropole	Modèle Export	
32 32 ¹	36 36 ¹	
		45 - jusqu'à Décembre 1963
		42 - depuis Décembre 1963

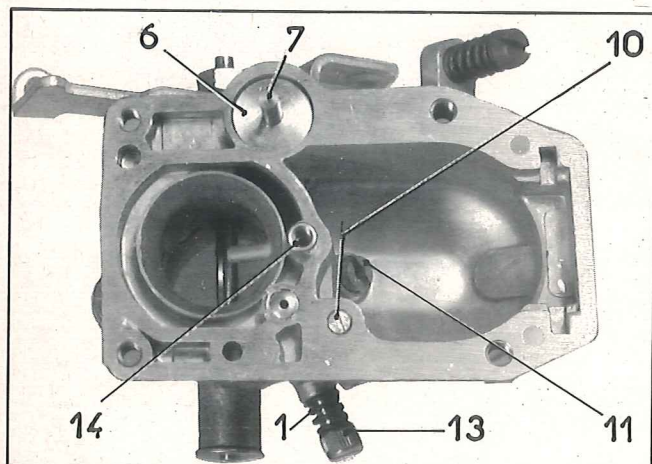
Voitures équipées d'un embrayage centrifuge :

Carburateur 28 CBI (avec frein de ralenti) - Réglages voir tableau

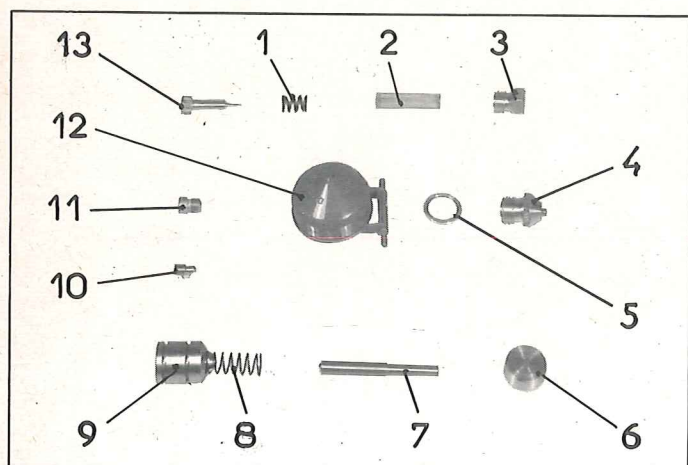
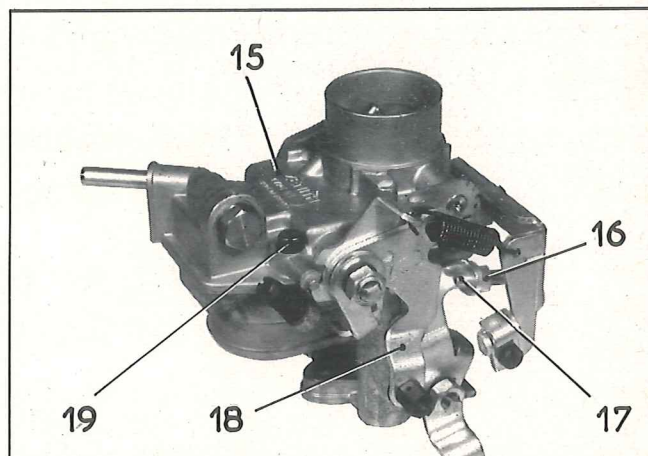
Repère sur levier de starter		Gicleur de ralenti correspondant
Modèle Métropole	Modèle Export	
30 30 ¹	34 34 ¹	
		45 - jusqu'à Décembre 1963
		42 - depuis Décembre 1963

Réglages.

Alésage venturi	22	Gicleur de starter	85
Gicleur principal	125	Gicleur de ralenti	
Calibreur d'automatisme avec tube d'émulsion (Métropole - jusqu'à Septembre 1963)	230 E ₁	(jusqu'à Décembre 1963)	45
Calibreur d'automatisme avec tube d'émulsion (Métropole - depuis Septembre 1963)	220 E ₁ ou E ₁	Gicleur de ralenti (depuis Décembre 1963)	42
Calibreur d'automatisme avec tube d'émulsion (Export)	210 E ₁	Calibreur d'air de ralenti	100
		Siège du pointeau	1,2
		Flotteur	5,7 g



REMISE EN ETAT D'UN CARBURATEUR ZENITH 28 IN4.



Démontage.

14. Déposer le dessus de cuve (15).

15. Dégager le joint papier et le flotteur (12).

16. A l'aide d'une pince, dégager le poussoir (7) de piston de frein de ralenti et sa bague de centrage (6).

Retourner le carburateur pour dégager le piston (9) et son ressort (8).

17. Déposer :

- le gicleur d'alimentation (11) (situé au fond de la cuve)
- le gicleur de ralenti (10),
- le calibre d'air principal avec tube d'émulsion (14).

Celui-ci est emmanché à force perpendiculairement dans le corps cuve.

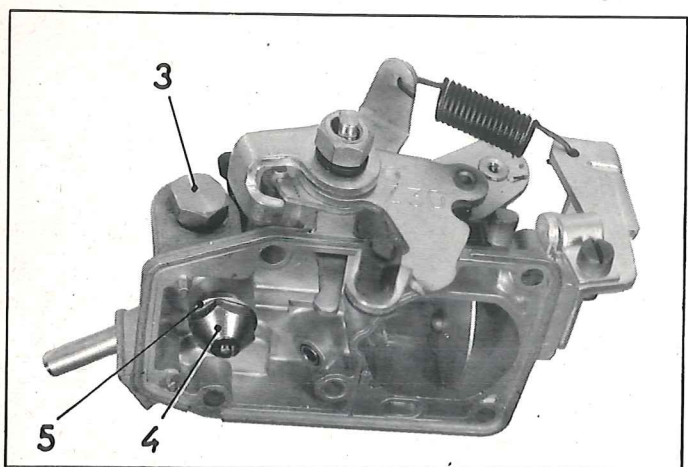
Pour l'extraire, visser une vis $\phi = 4$ pas 0,70 dans la tête du calibre d'air et tirer fortement,

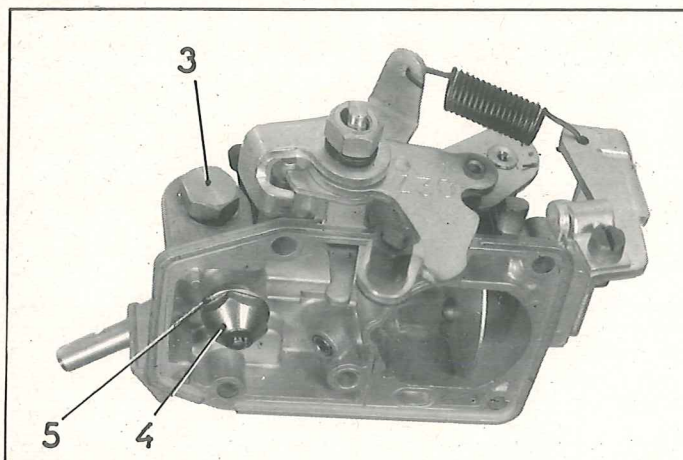
- la vis (13) de richesse de ralenti et son ressort (1).

18. Déposer du dessus de cuve :

- le bouchon (3) de filtre,
- le filtre (2),
- le pointeau (4) et son joint (5).

19. Nettoyer les pièces. Souffler de l'air comprimé dans toutes les canalisations et les gicleurs. Ne jamais employer de tige métallique pour déboucher un gicleur.



**Montage.**

20. Vérifier l'état du pointeau et de la vis de richesse du ralenti. Si la vis est marquée, vérifier l'état du trou correspondant dans le corps-cuve et si ce trou est déformé, remplacer le corps-cuve et la vis de richesse.

Vérifier également :

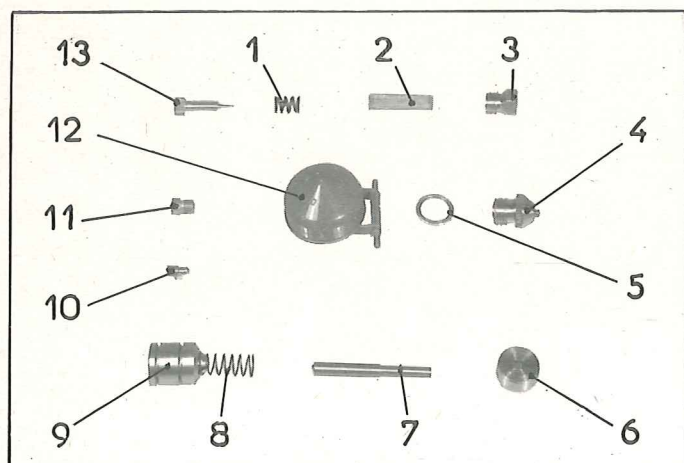
- l'étanchéité du pointeau,
- l'étanchéité du clapet du piston du frein de ralenti,
- l'état du flotteur.

21. Poser sur le dessus de cuve :

- le pointeau (4) et son joint (5),
- le filtre (2) et le bouchon (3) du filtre.

22. Poser sur le corps-cuve :

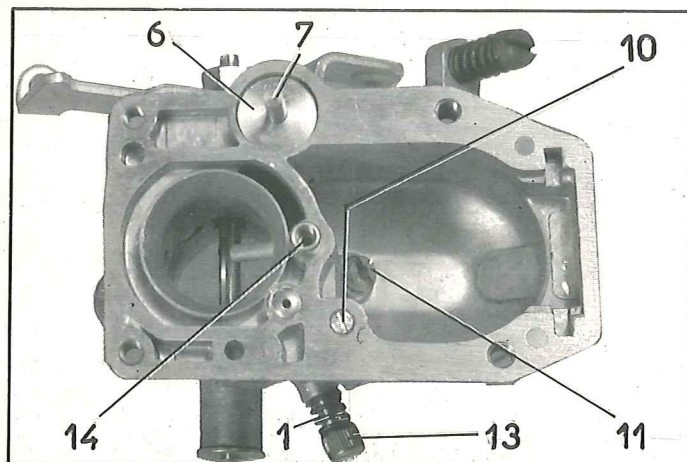
- le gicleur d'alimentation (11) dans le fond de cuve,
- le gicleur de ralenti (10),
- le calibre d'air principal avec tube d'émulsion (14).

**REMARQUE IMPORTANTE.**

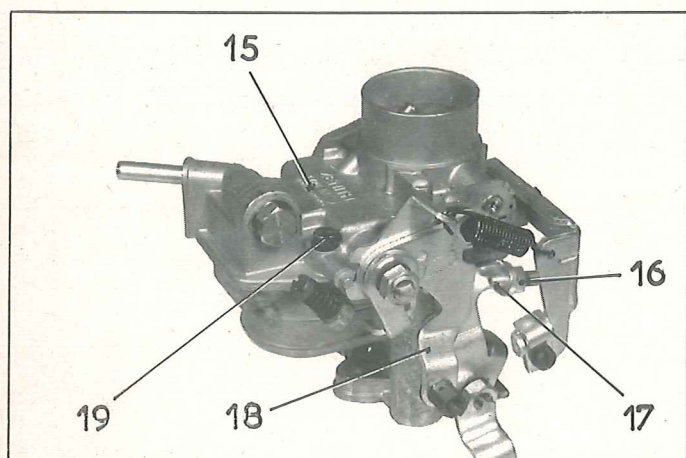
Orienter les trous d'émulsion perpendiculairement à l'axe du corps-cuve. L'emmancher à fond jusqu'à ce que la collerette soit en appui sur la surface du plan de joint du corps-cuve.

23. Poser la vis (13) de richesse de ralenti avec son ressort (1).

La visser à la main provisoirement.



24. Placer le ressort (8), le piston (9) dans le logement du corps-cuve. Vérifier que le piston coulisse librement, sans point dur; sinon le toiler légèrement à l'aide d'un papier abrasif n° 600. Nettoyer soigneusement le piston avant remontage. Poser la bague de centrage (6) sur le poussoir (7) et engager l'ensemble à la main. Terminer la mise en place à l'aide d'un tube ϕ extérieur = 14 mm.

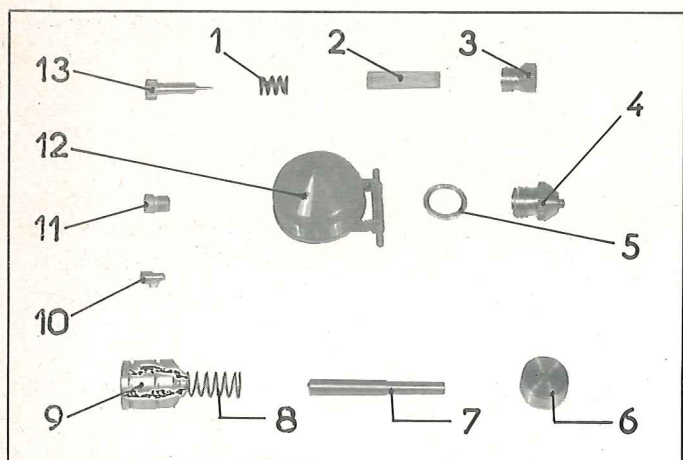


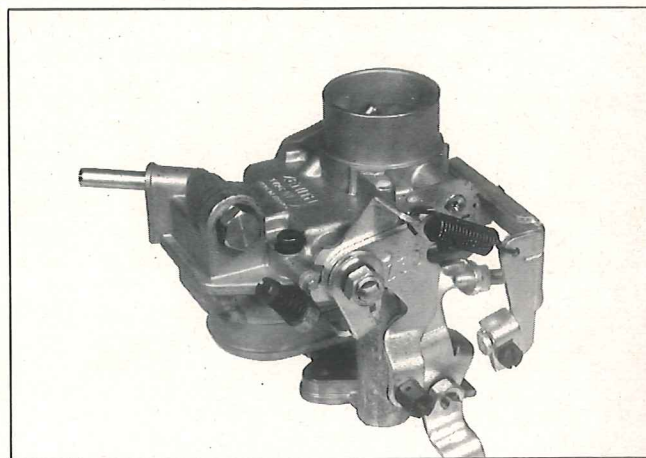
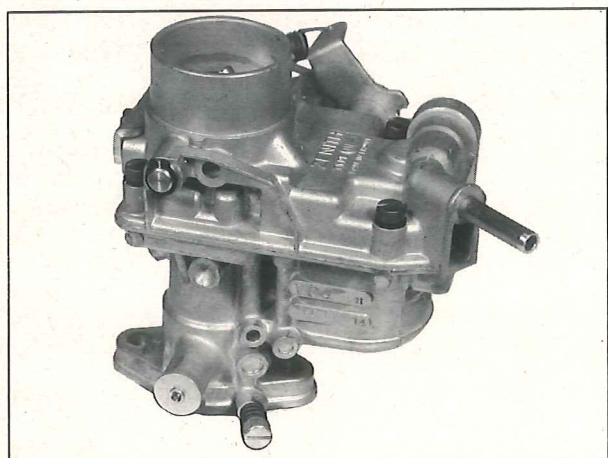
25. Mettre en place le flotteur (12), le joint papier.

26. Poser le dessus de cuve (15) et serrer les quatre vis (19) (rondelle grower sous tête).

27. Vérifier le réglage du volet de départ.

- Maintenir le volet de départ fermé en tirant à fond le levier (18) de commande.
- Maintenir la vis (17) (vissée dans le levier de commande du papillon des gaz) au contact du levier (18) de commande du volet de départ.
- Dans cette position, mesurer la cote entre la tranche du papillon des gaz et le corps. Celle-ci doit être égale à 0,6 mm; sinon desserrer l'écrou (16) et agir sur la vis de réglage (17).





REGLAGES DES CARBURATEURS ZENITH.

Voitures équipées d'un embrayage classique.

Carburateur 28 IN - (sans frein de ralenti).

Repères sur levier de starter :

modèle métropole : Z 32

modèle export : Z 36

Réglages : voir tableau.

Voitures équipées d'un embrayage centrifuge.

Carburateur 28 IN 4 - (avec frein de ralenti).

Repères sur levier de starter :

modèle métropole : Z 30

modèle export : Z 34

Réglages : voir tableau.

Alésage venturi	22	Tube d'émulsion	4 x 2,6
Gicleur principal	132	Gicleur ralenti	45
Calibre d'air principal (métropole)	190	Calibre d'air ralenti	160
Calibre d'air principal (export)	160	Siège de pointeau	125