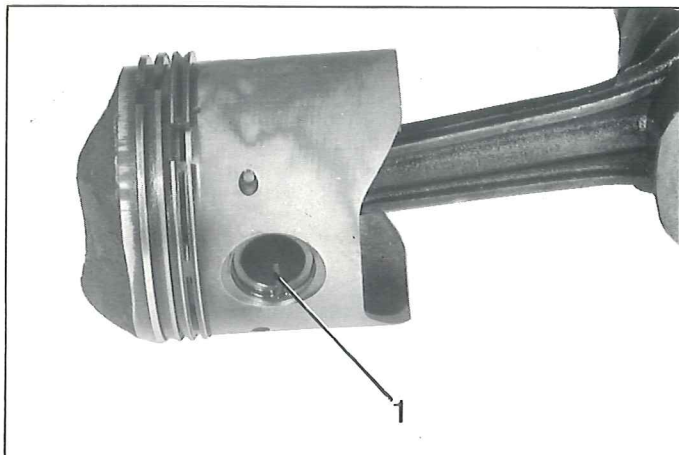


222



♦ REMPLACEMENT D'UN ENSEMBLE CYLINDRE - PISTON

DEPOSE.

1. Déposer la culasse (voir Op. A. 112-1)

2. Dégager le cylindre.

3. Déposer le piston :

- déposer les segments (1) d'arrêt d'axe,
- déposer l'axe du piston à l'aide de l'extracteur MR. 3682-10, si nécessaire.

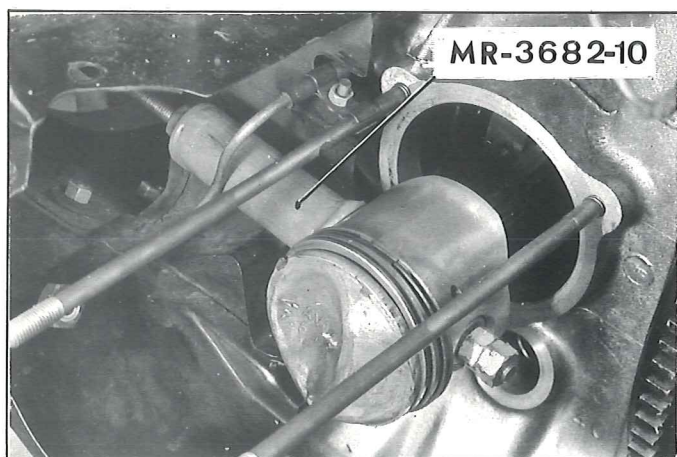
4. Nettoyer les pièces.

POSE.

NOTA : Le piston est apparié avec son cylindre.

Cet ensemble est vendu par le Service des Pièces Détachées. Il ne faut sous aucun prétexte remplacer une de ces pièces sans l'autre.

549



5. Monter le piston sur la bielle :

Une flèche et un repère AVG ou AVG indique le côté et le sens de montage du piston.

- a) Mettre en place le segment d'arrêt (1) qui se trouvera côté volant moteur après montage du piston.
- b) Amener le piston à une température d'environ 60° C en le plongeant dans un bain d'huile ou en le chauffant dans un four pour permettre l'introduction de l'axe à la main.

REMARQUE : Sur les véhicules sortis depuis Octobre 1966, l'axe est monté libre sur le piston et la bielle. Il n'est pas nécessaire de chauffer le piston pour la mise en place de l'axe.

- c) Engager l'axe, préalablement huilé, dans le bossage avant du piston ; le faire désaffleurer de 2 à 3 mm de la face intérieure du bossage.
- d) Présenter le piston sur la bielle et achever la mise en place de l'axe. Placer le second segment d'arrêt (1) s'assurer qu'il est bien engagé dans sa gorge.

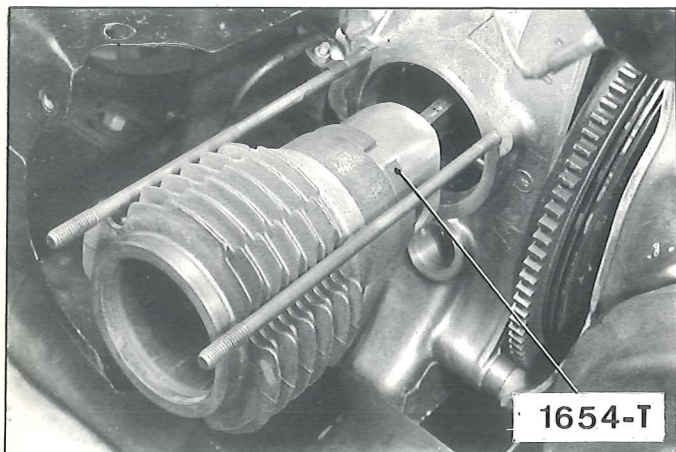
REMARQUES : Au cours de ces opérations, ne pas cogner la jupe de piston sur la bielle ou sur les goujons de culasse.

Les segments d'étanchéité et racleur portent une des indications : Haut, H ou Top gravée sur la face supérieure. Cette indication, au montage, doit être orientée vers la partie supérieure du piston.

273



550



Des segments mal orientés provoquent une consommation d'huile exagérée.

Si l'on remonte un piston usagé, en ne remplaçant que les segments, s'assurer qu'ils tournent librement dans leur gorge.

6. Monter les segments sur les pistons, si nécessaire.
Orienter les coupes à 120°

7. Monter le cylindre :

- Huiler le piston à la burette (un pinceau entraîne des impuretés ou perd ses poils).

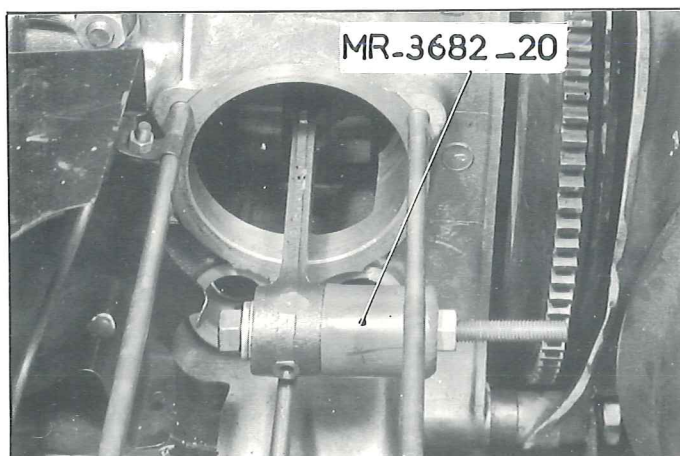
Placer une bague d'entrée de segment 1654-T sur le piston :

Monter le cylindre préalablement huilé, sans le faire tourner pour ne pas déplacer la coupe des segments, et en orientant les encoches des ailettes.

8. Monter la culasse (voir Op. A. 112-1)

9. Régler les culbuteurs (voir Op. A. 112-0).

10. Régler le ralenti (voir Op. A. 142-0)



REPLACEMENT D'UNE BAGUE DE PIED DE BIELLE

Dépose

10. Déposer le cylindre et le piston (voir §§ 1 à 4 même opération).
11. Déposer la bague de la bielle. Utiliser l'extracteur (MR 3682-20).
12. Nettoyer les pièces.

Pose

REMARQUE : Les bagues vendues par le Service des pièces détachées comportent un alésage rectifié à une cote inférieure d'environ 0,05 à la cote à réaliser.

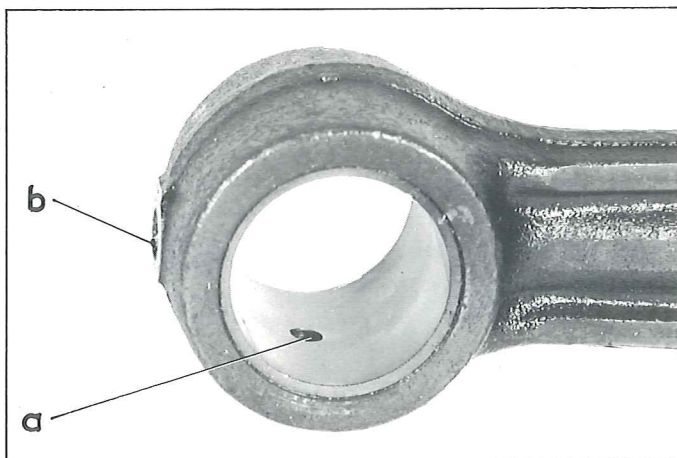
13. Obturer le trou (a) de la bague avec de la graisse ou du suif.

Monter la bague ainsi préparée à l'aide de l'extracteur (MR 3682-20) de façon que le trou de graissage de la bague et celui du pied de bielle, soit dans des plans perpendiculaires.

14. Aléser la bague.

A défaut de tampon de contrôle utiliser l'axe neuf pour vérifier l'alésage.

NOTA : Cette délicate opération doit être effectuée avec le plus grand soin : la cote d'alésage à réaliser étant :
 $20,005 \pm \begin{matrix} 0,011 \\ 0,006 \end{matrix}$



15. Souffler de l'air comprimé par le trou « b » pour chasser la graisse et les copeaux.
16. Nettoyer soigneusement l'alésage de la bague.
17. Monter le piston et le cylindre (voir §§ 5 à 9 même opération).

REPLACEMENT DES SEGMENTS DE PISTON

Dépose

18. Déposer le cylindre (voir §§ 1 et 2 même Op.).

19. Déposer les segments (utiliser une pince à segments).

20. Nettoyer le piston :

- Décalaminer les gorges à l'aide d'un grattoir.
- ATTENTION : ne pas détériorer les flancs des gorges. Prohiber la toile émeri.
Nettoyer le piston à l'essence ou au trichlore et le souffler à l'air comprimé.



Pose

REMARQUE : Les segments sont repérés près de la coupe, par la lettre «H» ou l'indication Top ou Haut. Le nom du fournisseur Ex. «Nova». Au montage cette indication doit se trouver orientée vers le haut du piston.

Des segments mal orientés provoquent une consommation d'huile exagérée.

21. Monter les segments

Présenter chaque segment dans sa gorge (utiliser une pince à segments) s'assurer qu'il tourne librement dans sa gorge, sinon, retoucher celle-ci à l'aide d'un morceau de segment usagé dont la coupe aura été meulée.

Si au contraire, il y a un jeu excessif, le piston n'est pas réutilisable.

ATTENTION : Ne jamais retoucher à l'outil une gorge de piston, les flancs affaiblis, se déformeraient rapidement et provoqueraient un coincement du segment.

Orienter les coupes des segments à 120°.

22. Monter le cylindre (voir §§ 7 à 9 même opération).