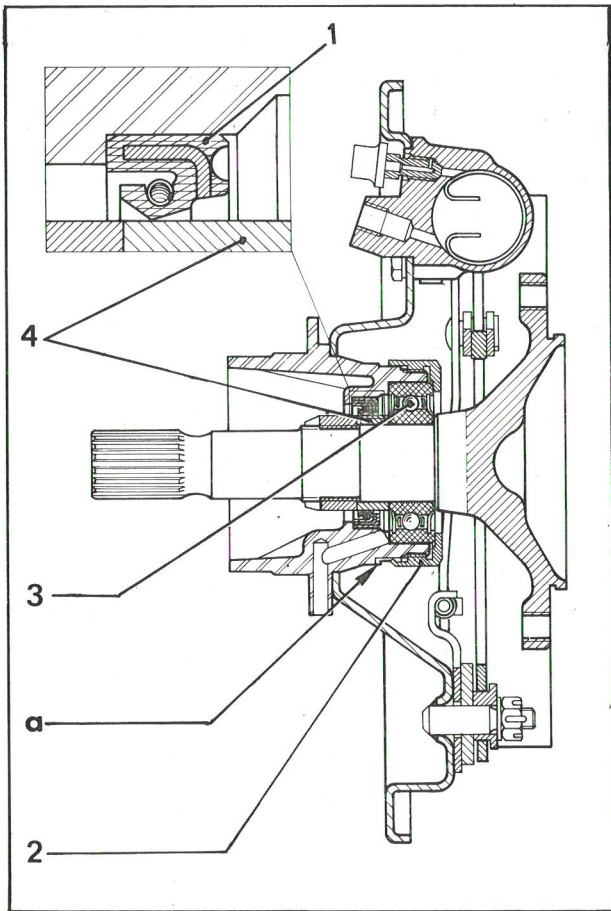


A. 33-6



## 29. Préparer les plateaux de frein :

a) Si nécessaire, monter les cames de réglage.

Sertir les axes de façon à obtenir un couple de rotation de **1 à 2,5 m.daN**.

Utiliser un tas MR. 630-62 / 13 et la bouterolle MR. 630-62 / 11.

b) Véhicules équipés d'une boîte de vitesses avec levier de commande sur le couvercle supérieur.

Mettre en place :

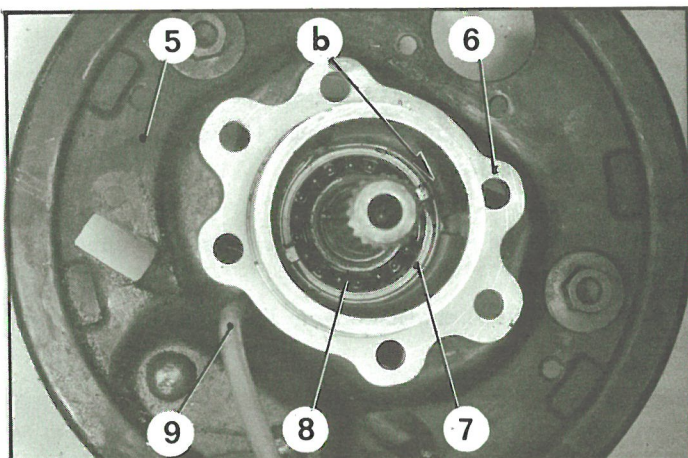
- la bague d'étanchéité (1) (préalablement huilée) la lèvre dirigée vers l'intérieur,
- l'entretoise (4) dans l'alésage de la bague en l'introduisant par l'extérieur,
- le roulement étanche (3),
- la bague écrou (2). La serrer à l'aide d'une clé à chaîne ou à sangle, de **6 à 7,5 m.daN** et rabattre la collerette en « a » ,
- le plateau de frein sur le palier.

c) Véhicules équipés d'une boîte de vitesses avec levier de commande sur le couvercle arrière.

Mettre en place :

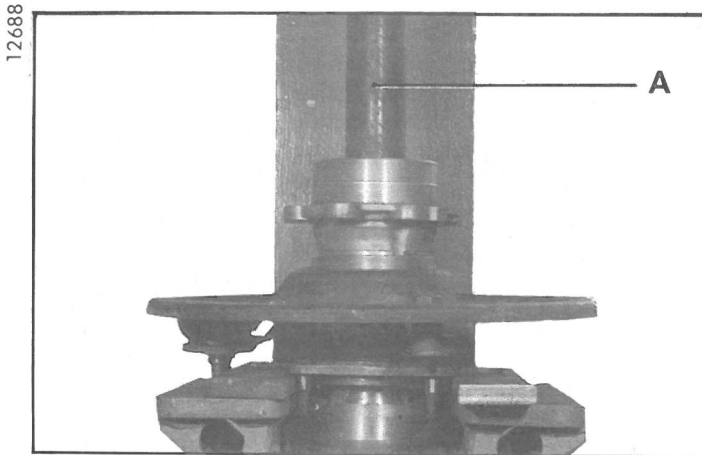
- le plateau de frein (5) sur le palier (6),
- le déflecteur d'huile sur le palier, à l'aide d'un tube ( $\phi$  intérieur = 60 mm,  $\phi$  extérieur = 72 mm longueur = 60 mm) . Orienter le tube (9) d'écoulement dans l'axe du bossage du trou de retour d'huile,
- la bague d'étanchéité préalablement huilée, la lèvre vers l'intérieur,
- le roulement (8) (huilé),
- la bague-écrou (7) la serrer de **10 à 14 m.daN** (clé 1926-T) et rabattre le métal de l'écrou dans le fraisage « b » du palier.

PL. 89



d) Monter l'arbre de différentiel dans le palier :

Présenter l'ensemble plateau- palier sur l'arbre de différentiel.

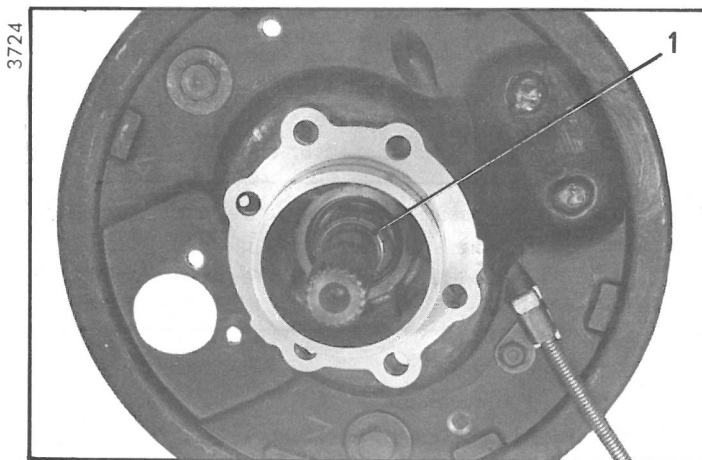


- Emmancher l'arbre de différentiel dans le roulement (à la presse) à l'aide d'un tube A ( $\phi$  intérieur = 26 mm,  $\phi$  extérieur = 34 mm, longueur = 150 mm).

- Visser et serrer l'écrou (1) de 10 à 12 m.daN.

- Rabattre au matoir le métal de l'écrou dans le fraisage de l'arbre.

- Mettre en place le câble de frein à main. Serrer la vis de fixation de l'arrêt de gaine (rondelle grower).



### 30. Préparer l'arbre primaire :

1°) Depuis Avril 1966 jusqu'à Octobre 1966, l'arbre primaire est muni d'un roulement arrière à simple rangée de billes et d'une entretoise de 7 mm entre ce roulement et le pignon de renvoi de réducteur.

2°) Depuis Octobre 1966, l'entretoise est supprimée et le moyeu du pignon de renvoi de réducteur est plus long de 7 mm.

Le pignon de renvoi de réducteur est monté sur dentelures, au lieu de cannelures.

L'entretoise conique, la vis de compteur et l'écrou sont remplacés par un écrou formant vis de compteur arrêté par rabattement de métal.

Il est possible d'apporter ces modifications aux boîtes sorties antérieurement à condition de remplacer les pièces suivantes :

- l'arbre primaire,
- le pignon de renvoi de réducteur,
- le roulement à billes,
- l'écrou formant vis de compteur.

a) Mettre en place le segment de ralenti (2) sur le pignon fou de 2ème.

Positionner le becquet du segment (2) dans le trou « a » du pignon.

b) Placer sur l'arbre primaire, le pignon fou de 2ème (5), l'entretoise (3), le pignon (4) de renvoi de réducteur.

Maintenir le pignon (4) appuyé sur l'épaule de l'arbre.

S'assurer que le pignon fou de 2ème tourne librement avec un jeu latéral de 0,05 à 0,35 mm. Sinon, remplacer l'entretoise (3).

c) Placer les cannelures élargies « b » du pignon fou de 2ème (5) en face de celles « c » de l'arbre.

