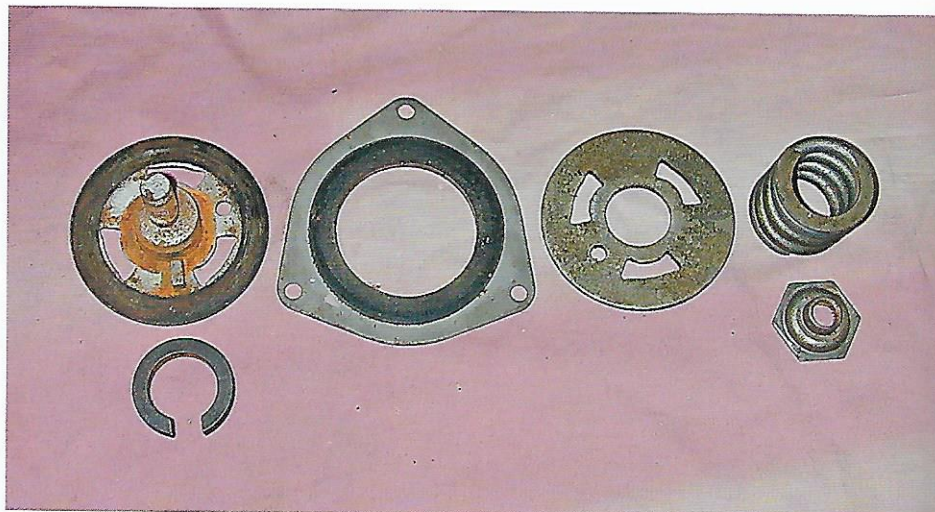




7-7-6. Avec l'aide de l'outil, démontez l'amortisseur à friction.



7-7-7. Pour assurer un service opérationnel, les surfaces de friction doivent être lisses et planes et la garniture peu usée. Si les surfaces sont faiblement altérées, redressez-les avec un abrasif doux.



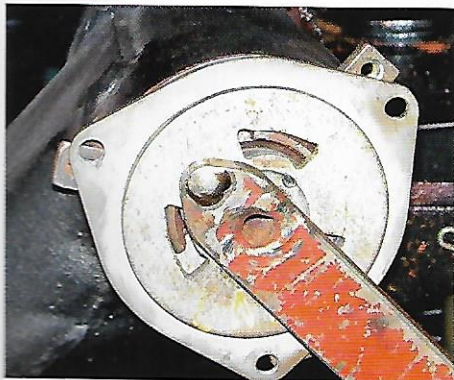
7-7-8. Lors du remontage, positionnez correctement la languette d'arrêt dans l'encoche du disque (flèche) avant de replacer le plateau de pression.



7-7-9. L'opérateur règle à présent la friction en tournant l'écrou (cela agit sur la force du ressort).



7-7-10. Replacé sur l'outil (universel !) avec l'écrou de pression vers le bas, l'amortisseur à friction est testé. Utilisez une clé dynamométrique adaptée sur l'outil spécial de positionnement 3451-T (genre de broche à ergot). L'amortisseur doit accepter le glissement à 16 N.m. S'il glisse plus tôt, resserrez l'écrou, et inversement.



7-7-11. Après remontage sur la traverse, positionnez l'amortisseur à friction pour que les fentes s'alignent sur les créniaux d'embout de traverse. Utilisez à nouveau l'outil spécial de positionnement pour cette manœuvre. Quand les fentes sont alignées et que les créniaux les pénètrent, vous devez aligner les trous de fixation.

7-7-12. Si toutes les pièces sont bien positionnées, les créniaux dépassent légèrement du second disque de friction métallique, comme vous le voyez.

