

1 Propriétaire du carbu

INSPECTION

2 Inspection

Identification extérieure :

Corps-cuve 21/24 18/26

Plaque alu

Eléments manquants :

Eléments cassés :

DEMONTAGE

3 Démontage extérieur

Corps cuve

circuit de ralenti

gicleur de ralenti

vis de richesse complète (vis, ressort, rondelle épaulée, cuvette)

pompe de reprise

couvercle

membrane et ressort

came d'axe de pompe de reprise

came de ralenti

came de ralenti

ressort d'axe

ressort et bille de blocage

bloque-câble de starter avec circlip

butée de ressort d'axe

vis de ralenti et ressort

vérifier la qualité du filetage

vis de PRN et son ressort

vis d'ORF et son blocage métallique avec couvercle plastique (si origine : noir)(si rechange : blanc)

Axes des papillons (1, 2 corps et starter)

Jeu des axes

> latéral

> longitudinal

Position des papillons au repos

Sertissage des cames

Etat des ressorts de fermeture

Premier axe

Second axe

Synchronisation de la commande 1-2 corps

Couvercle-cuve

Filtre essence

Bouchon, joint, filtre : métallique - plastique

Arrivée d'essence
Dessertissage

Volet d'air
Ressort de rappel en fermeture
Came d'ouverture (si présente)
Si nécessaire, dépose du papillon et de son axe

Capsule de dénoyage (si présente)
Vis, joint et capsule
Démontage de la capsule
> vis, membrane, joint et couvercle de réglage

4 Séparation corps-cuve du couvercle-cuve

Visserie complète
 5 vis, 1 vis plus longue et platine de blocage de câble de starter
 Plaque d'identification alu

5 Déshabillage du corps-cuve

Ouverture cuve 1er corps
 bouchon (clé de 12) et joint

Gicleurs principaux
 1 et 2 corps

Gicleurs d'automatisme
 1 et 2 corps

Tube d'émulsion du 2nd corps
 (dépose par vis de 6 * 30, avec rondelle d'appui)

Bec de pompe de reprise
 dépose complète avec joint
 dépose du clapet anti-retour

Axes de papillon et papillon(s)
 trait de marquage pour la repose (vers l'avant du carburateur)

Ressorts d'axe de papillon
 sur l'axe 1er corps
 sur l'axe 2nd corps

Plongeur de frein de ralenti (si présent)
 plongeur
 tige de poussée
 ressort

Gicleur de l'Econostat (si présent)

6 Déshabillage du couvercle-cuve

Axe, flotteur et joint de cuve
 Pointeau et joint
 Clé de 11 ou 14

Axe de volet d'air
 que si nécessaire ...

Came de volet d'air

NETTOYAGE

7 Bain de diluant cellulosique puis air comprimé

Pièces alu
Visserie métallique
Pièces laiton

8 Pièces métalliques : vinaigre 24 heures puis touret et/ou sablage

Visserie métallique
Vinaigre et touret/sablage

Flotteur de cuve
Platine métallique membrane pompe de reprise
Bille
Touret/sablage

Ressorts
Sablage

9 Pièces alu et gicleurs laiton : ultra-sons

Corps cuve
Couvercle cuve
Couvercle pompe de reprise
Corps et couvercle capsule de dénoyage
Produit BCPA : TR3 : 4 litres de cuve à 3% : 120 millilitres
Rinçage à l'eau chaude
Vapeur sous pression puis soufflette

Gicleurs, tube d'émulsion, tamis essence et pointeau
Produit BCPA : RW 77 : 150 millilitres à 5 % : 7,5 millilitres
Rinçage à l'eau chaude et soufflette

10 Pièces laiton : touret et air comprimé

Gicleurs et pointeau
gicleurs principaux Gg
1 er corps
2 nd corps
ajutage d'automatisme a
1 er corps
2 nd corps
tube d'émulsion 2nd corps
gicleur de ralenti g

injecteur de pompe i
clapet anti-retour de pompe de reprise

pointeau p

Trempe de stockage dans le diluant cellulosique

11 Pièces alu : microbillage

Corps cuve
 Couvercle cuve
 Couvercle de pompe de reprise
 Capsule de dénoyage
 couvercle et corps de capsule

12 Pièces alu : rinçage à l'eau chaude, validation des conduits à l'eau chaude puis air comprimé

Couvercle cuve
 circuit d'alimentation d'essence (pointeau, filtre et durite)
 circuit air du ralenti (1 ou 2 ouvertures)
 circuit air-essence (carburateur 26/35, buses 21/26)

 circuit capsule de dénoyage (si présent)
 circuit éconostat (si présent)

Corps cuve
 alimentation 1er corps
 alimentation 2nd corps
 ajutage 1er corps
 ajutage 2nd corps
 prise d'air au niveau du venturi 1er corps
 circuit de ralenti
 trous de progression
 circuit de pompe de reprise
 circuit intercuve

 circuit capsule de dénoyage (si présent)
 circuit éconostat (si présent)

 absence de fuite sur la pastille de bouchage du perçage des trous de progression

Capsule de dénoyage (couvercle)(si présente)
 alimentation air

13 Pièces alu : rectification et brossage plans de joints et pièces métalliques

Rectification sur papier de verre 180 minimum

Corps cuve
 semelle d'appui
 plan de joint de couvercle-cuve

Pompe de reprise
 couvercle de pompe

Capsule de dénoyage
 couvercle de capsule
 semelle d'appui

Brossage des plans de joint

Corps cuve
 plan de joint couvercle \diamond cuve
 appui de la pompe de reprise

appui de la capsule de dénoyage

Couvercle cuve

plan de joint couvercle \diamond cuve

Capsule de dénoyage

semelle d'appui

Passage au papier de verre du puits de frein de ralenti

si frein de ralenti présent

14 Pièces alu : eau chaude puis vapeur puis air comprimé

Corps cuve

Couvercle cuve

Couvercle de pompe de reprise

Couvercle et corps de capsule de dénoyage

Reprendre les circuits du paragraphe 12

VALIDATION

15 Validation

Flotteur

pattes métalliques

poids, étanchéité

12 grammes patte aluminium

17 grammes patte laiton

Vis de richesse

état du filetage et de la pointe

Membrane pompe de reprise

état

partie métallique

Membrane capsule de dénoyage

état

partie métallique

qualité du sertissage sur la tige de commande

coulissement de la tige dans le corps de la capsule

Vis de ralenti

qualité du filetage de la vis et de came

Axes de papillon

remplacement des ressorts si nécessaire

commande de synchronisation entre les deux axes de papillon

Papillons

planéité et état des bords biseautés

Gicleurs et tubes d'émulsion

Inspection visuelle des orifices calibrés

Gicleur de ralenti

Test sur banc, à l'essence de la perméabilité du gicleur de ralenti

Pointeau

Fonctionnement

Coulissement plongeur de frein de ralenti

Coulissement dans son puits et sur sa tige

Clapet par la bille prisonnière

FiletagesCorps-cuve \diamond couvercle-cuve

Vis de richesse

Came de papillon 1er corps

Pose de bagues puis roulements étanches/joint spi au niveau des axes de papillons

REFECTION ET PROTECTION**16 Joints à refaire****Joints papier à refaire**

cuve

validation de tous les orifices fonctionnels

capsule de dénoyage

Phosphatation (Phosprim 400)

pièces métalliques

REMONTAGE**17 Création feuille de travaux**

Référence Solex du carburateur (type)

Références origine (documentation Solex)

gicleurs principaux Gg

*1 er corps**2 nd corps*

ajutage d'automatisme a

*1 er corps**2 nd corps*

gicleur de ralenti g

injecteur de pompe i

pointeau p

ORF

PRN

éconostat CE (si présent)

18 Présence de toutes les pièces nécessaires

Comparer avec le descriptif du démontage

pièces manquantes

pièces cassées

19 Remontage couvercle cuve

Huilage de l'axe de starter

Repose

ressort d'axe de volet de starter
 filtre à essence (sens de pose si filtre plastique) et joint cuivre
 Pointeau et joint cuivre
 joint papier (attention au trou de ralenti)
 flotteur

came de capsule de dénoyage

Réglage hauteur de cuve à la jauge de profondeur

18 / 26 ou 21/24 : 16 +- 1 millimètres => 33 millimètres

Repose

came de frein de ralenti (si présent)

20 Remontage corps-cuve

Repose

pompe de reprise
sens de remontage du ressort (partie la plus large sur le corps de la pompe de reprise)
 clapet anti-retour de pompe de reprise
profondeur : 27 millimètres
 bec de pompe de reprise
avec son joint
 came de pompe de reprise
test à l'essence du fonctionnement de la pompe de reprise

gicleurs principaux (identification) 1 & 2 corps
 gicleurs d'automatisme (identification) 1 & 2 corps
 tube d'émulsion 2nd corps

bouchon de cuve 1er corps et joint cuivre
 gicleur éconostat (si présent)

vis de richesse (complète : vis, ressort)
pré-réglage : fermer sans forcer puis dévisser de 5 tours

gicleur de ralenti

axes et papillons (si déposés)
sens de pose des papillons
bien valider la fermeture de la buse par le papillon
 ressorts d'axe

came de ralenti, butée et ressort de rappel (si présent)
ressort et bille de blocage graissés
vis pivot monté au frein filet

vis de ralenti et ressort
pré-réglage : dévisser jusqu'à la fermeture du papillon puis revisser de 1,5 tour
au ras du premier tou de progression

Réglage PRN ou ORF

réglage au mesureur d'angle

PRN préconisée :

ORF préconisée :

21 Repose du couvercle-cuve sur le corps cuve

Joint de cuve, refait

Huilage à l'huile de vaseline

Plaque alu d'identification

22 Capsule de dénoyage

Remontage du couvercle de capsule, avec ressort (pas de sens de montage)
orientation du couvercle à respecter

Joint de capsule de dénoyage, refait

Repose de la capsule

Vérification de la largeur d'ouverture OVAD
1,8 à 2 millimètres d'ouverture

ESSAI

23 Passage sur banc moteur ou sur voiture

Pré-réglage de la vis de richesse

Ralenti : 800 tours minute +- 50

24 Ouverture du carburateur

Séchage à l'air comprimé

Corps-cuve

Couvercle-cuve

Pompe de reprise

25 Vernis final de garantie

Vernis de garantie (rouge)

Vis couvercle-cuve (sur une vis)

Réglage ORF ou PRN

26 Rédaction fiche d'intervention

27 Identification du carbu pour l'archivage

Gravures sur corps-cuve

Date fabrication

Repère Citroën

