

## **Instructions pour fabriquer votre propre hotte 2CV.**

Rédigé par Robin Maddern, mars 2018. Aucune copie ni publication n'est autorisée sans autorisation. Version 1.2

Faire son propre capot peut sembler décourageant, mais en réalité, cela ne dépasse pas la portée de votre bricoleur moyen. La précision et l'exactitude sont nécessaires pour baliser et couper, mais rien de trop technique, si vous avez de bonnes compétences manuelles et une approche méthodique et patient, alors tout ce processus peut être terminé en un jour, même si c'est la première fois que vous le faites. quelque chose comme ça.

J'ai étalé mon travail sur quelques jours car il n'y avait pas d'instructions et j'essayais des choses / prenais des notes / prenais des photos pour ce guide au fur et à mesure.

Tu auras besoin de:

Une vieille hotte en état raisonnable pour réutiliser ses travaux de ferronnerie / fenêtre arrière / embouts / joint de fenêtre et bungees.

Le nouveau matériel.

Quelques outils de base: tournevis / marteau / poignées / ciseaux tranchants. 500 ml d'adhésif de contact haute température, j'ai utilisé Evo-stik.

Définissez un carré, une longue règle, un ruban à mesurer et un crayon de marquage en tissu blanc.

Un jeu de boulons à tête fraisée M4, de 15 mm et 10 mm de long, de rondelles et de boulons à tête bombée, tous en acier inoxydable de haute qualité.

Corde élastique de 8 mm (si nécessaire)

Profil Classic 'mini flèche', baguette de remplissage chromée 10 x 8 mm (5 £). Ou noir si vous préférez. Outil pour bande de remplissage en caoutchouc pour fenêtre "Claytonrite" (10 £) sur [www.callistomarine.fr](http://www.callistomarine.fr)

### **Matériau de la cagoule**

Le meilleur matériau à mon avis est la toile acrylique Saulea, revêtue de PU. Il est très résistant, résistant à la décoloration, respirant et imperméable. Son extérieur ressemble à une toile de coton et il est disponible dans une vaste gamme de couleurs. Les couleurs noires ou foncées sont les plus pratiques à long terme pour les hottes 2CV. La toile acrylique a une excellente stabilité dimensionnelle, elle est très résistante à l'étirement ou au rétrécissement même quand il fait très chaud ou très froid, ou quand il fait vieux.

J'ai acheté mon matériel ici: [www.profabrics.co.uk](http://www.profabrics.co.uk) il était 15,66 £ par mètre. Comme c'est vendu au mètre, vous devrez acheter 3 mètres même si le capot mesure 2,11 mètres de long. La largeur que j'avais achetée était de 150 cm; 120 cm conviendraient également et c'est un peu moins cher. Vous ne voulez pas que le matériau soit trop épais, car il est plus difficile de travailler avec, surtout lorsque vous faites les coins avant et arrière qui nécessitent des plis serrés et le matériau étant appliqué en couches lui-même.

Des matériaux moins chers (Cordura, nylon, etc.) sont disponibles à seulement 7 £ ou 8 £ le mètre. J'ai reçu de nombreux échantillons et suis allé à Sauleda car il avait l'air meilleur et est une marque de confiance vieille de 130 ans connue pour sa qualité et sa longévité. .

Vous aurez besoin d'une surface plane et propre pour travailler. J'ai utilisé le sol de mon salon avec des chiffons pour décorer, un sol de garage fonctionnerait tout aussi bien. Certaines tâches sont mieux laisser sécher pendant la nuit alors cela peut être une considération à prendre en compte.

## Méthode

Commencez par démonter soigneusement votre vieille hotte, tout doit être démonté et bon nombre de ces pièces que vous utiliserez à nouveau. Un des meilleurs conseils est de prendre des photos sur votre téléphone au fur et à mesure, cela vous aidera à reconstruire plus tard. Soulevez la «bande de remplissage» autour de la fenêtre arrière et utilisez un tournevis à tête plate pour travailler le caoutchouc sur les bords afin de détacher soigneusement le verre de son cachet. Lorsque la fenêtre arrière est sortie, retirez le joint de son pourtour en métal.

Le contour de la fenêtre arrière est assez délicat et facilement déformé, éloignez-le de l'ancien matériau. Percer les rivets en tenant la barre inférieure et les barres transversales plus haut dans le capot. Conservez les pièces métalliques d'un côté.

La barre supérieure avant nécessite le dévissage des piquets de positionnement (la plupart font 12 mm), ce qui permet ensuite de détacher les embouts de la barre avant (tournevis émoussé et quelques coups doux). Veillez à ne pas les endommager car ils sont presque impossibles à trouver, tout doit être réutilisé.

Vous verrez que le matériau de la cagoule est soigneusement rangé dans les extrémités de la barre avant en forme de «D». les bungees sont également situés de cette façon, sauvegardez-les si vous pouvez.

Une fois que vous avez tout séparé, vous pouvez remettre en état tout le travail du métal en le frottant et en le repeignant. Avec un peu de chance, il ne restera que de la rouille superficielle et rien de plus grave. Si vous pouvez garder votre vieux matériel comme guide, tant mieux, bien que la plupart des capots en vinyle ne servent à rien, car ils seront probablement très durs et durs. réduit.

Une fois que vous avez complètement séparé la hotte et que les pièces de métal sont prêtes à être réutilisées, vous pouvez commencer à construire votre propre hotte.

## Bâtiment

Quelques mots de prudence. Certains des processus que vous êtes sur le point d'entreprendre ne se reproduisent plus, des erreurs, des éclaboussures de colle, des plis ou des déchirures seront visibles dans le travail fini et pourraient vous obliger à recommencer. Mesurer deux fois, couper une fois.

Bien que le matériau soit très résistant, il présente un inconvénient que vous pouvez rencontrer lorsque vous commencez à couper. Tout cela a à voir avec la petite taille et la finesse des fils d'acrylique dans ce matériau. Une fois coupé, le matériau déchirera facilement le long de la coupe que je viens de faire. Je le compare à un matériau de paquet très net où il est impossible de déchirer sans une légère coupure et ensuite, il est très facile de déchirer le long de cette coupe, une chose à surveiller. Veillez également à ne pas froisser excessivement le matériau, certains plis peuvent mettre longtemps à s'apparaître.

OK commençons.

Déroulez le matériel complètement, droit et plat. Le dessous est tourné vers le haut. Nous partons du bas de la cagoule.

À l'aide de votre ensemble carré / droit, marquez une ligne droite dans la partie inférieure près de la fin, elle doit être exactement carrée. Coupez-le soigneusement pour obtenir une extrémité parfaitement carrée.

Mesurez jusqu'à 65 mm de l'extrémité du matériau et marquez une autre ligne, un carré mort. Ceci sera appelé la **ligne de base**.

Mesurez la largeur du matériau (le mien était sur 150 cm) et divisez par deux cette mesure pour trouver le centre exact. Faites une marque sur la ligne de base. Ceci est maintenant appelé la **ligne centrale**.

Mesurez 50 cm de part et d'autre de la ligne centrale et faites de petites marques sur la ligne de base. Cette largeur de 1 mètre marque le centre des bungees lorsqu'ils vont vers le haut sur le toit.

Assurez-vous que votre matériel est complètement déroulé et lissé à plat. Mesurez 1,89 mètre au-dessus du matériau de la ligne de base et faites une marque. Faites-le pour les deux côtés de sorte que vous sachiez qu'il s'agit bien de 1,89 mètre, cette mesure est essentielle car il s'agit de la longueur de la hotte, qui ne peut pas être modifiée une fois la hotte terminée. Lorsque vous êtes certain d'avoir mesuré avec précision 1,89 mètre de la ligne de base, tracez une ligne parfaitement carrée sur le matériau, on l'appelle maintenant **ligne de fond**.

Mesurez 16 cm plus loin à partir de la ligne du haut et marquez-la en travers. C'est là que la hotte se termine, c'est la partie enroulée autour de la barre du haut, coupée le long de cette ligne et le matériau de votre hotte est maintenant marqué et coupé à la longueur.

Nous devons maintenant étendre les marques de saut à l'élastique jusqu'à la ligne du haut. Celles-ci seront appelées **lignes à l'élastique**, elles sont déjà marquées de 50 cm de part et d'autre de la ligne centrale en bas. Faites la même chose avec la ligne du haut, c'est-à-dire trouvez le point central exact, marquez-le puis marquez 50 cm de chaque côté. Utilisez maintenant une longue ligne droite pour tracer les lignes à l'élastique le long de la cagoule du bas vers le haut des deux côtés. Les marques doivent maintenant ressembler à un rectangle.

**Mesurez jusqu'à 40 cm de la ligne de base et marquez-la en travers, c'est pour référence vraiment, c'est le centre de la barre arrière de la carrosserie de la voiture, le cadre de la lunette arrière devra répondre à cette partie de la voiture avec précision onglet pour y localiser, le cadre**



**de la fenêtre doit être centré et à la bonne distance pour le faire.**



Le marquage initial est terminé, maintenant sur le ferronnerie ..

Placez la petite barre inférieure (à laquelle les élastiques sont attachés) en place sur la ligne de base. Notez les images pour son orientation (la partie fine est dirigée vers l'avant), cette barre va maintenant être collée sur le matériau avec son bord le plus haut à droite sur la ligne de base.

**Bungees** Attachez les bungees à la petite barre du bas et courbez les crochets pour les mettre à niveau. Les élastiques peuvent être des caoutchoucs élastiques à section ronde ou, dans ce cas, des élastiques de 8 mm. Si vous devez en fabriquer un, assurez-vous qu'il a la même longueur que l'autre. Ils n'ont pas besoin d'être incroyablement serrés et quand ils ne sont pas étirés, ils remontent à plus de la hauteur du capot. Les extrémités sont frisées, elles peuvent être réutilisées en les ouvrant (tournevis / étau / pince à bec effilé) et en les resserrant avec de grandes poignées.

Marquez le centre de la barre pour que vous sachiez qu'elle sera correctement centrée lorsqu'elle sera enfin en position. Marquez autour du bar une fois qu'il est en place pour que vous sachiez où / où ne pas coller.

*Remarques sur l'utilisation d'un adhésif de contact. La colle est très malodorante et vous ne devez pas trop en respirer. Pour l'utiliser, enduisez les deux surfaces à coller, attendez 5 minutes, puis maintenez-les fermement en place. Vous avez juste besoin de suffisamment de colle pour enduire abondamment mais pas tellement ça va partout ou gouttes (c'est filandreux) ou pas si peu que ça ne fait pas un lien ferme. Le repositionnement est très délicat une fois collé; il faut donc être précis et collé du premier coup. La pleine puissance est atteinte en 24 heures, heure à laquelle il sera très difficile de séparer les deux surfaces. Obtenir de la colle là où il ne devrait pas être se terminera par un travail salissant. Utilisez des brosses bon marché jetables. Je vous recommande de vous exercer avec de la colle sur du matériel de récupération avant de commencer votre travail. capuche.*

Étalez de la colle sur la petite barre inférieure (avec les élastiques) et sur le capot où elle va aller, assurez-vous qu'elle est centrée et appuyez fermement pour la mettre en place. Le matériau de la hotte sur les côtés doit maintenant être ajusté afin de pouvoir être replié du bas sur la barre et sur les côtés pour couvrir les attaches élastiques. Tester le matériau sur la barre (toujours par le haut, puis sur les côtés) aux deux extrémités. Lorsque vous êtes heureux, collez les deux surfaces et pliez le matériau sur la barre en appuyant fermement contre la forme de la barre.

Laissez un peu de temps pour définir.



Comme vous pouvez le voir sur l'image ci-dessus, j'ai coupé les côtés du bas jusqu'à la ligne centrale de la barre arrière de la voiture. La largeur correcte à couper est déterminée en plaçant le cadre de la fenêtre au centre et en repliant les côtés afin que le matériau monte juste sur le cadre et non sur celui-ci. Vous visez une double épaisseur de matériau de chaque côté de la fenêtre avec la ligne élastique au centre.

Une fois que votre barre de sécurité inférieure a suffisamment séché, trouvez l'ouvrage en métal de la charnière de votre grande botte inférieure. Vous verrez qu'il a un canal dans lequel la barre que vous venez d'ajuster s'adapte. Placez-le en place et pliez-le / rentrez-le dans les coins, souvenez-vous de l'arrière (ce que vous ne pouvez pas voir maintenant) correspond à ce qui sera à l'extérieur et visible une fois terminé. Tout cela est maintenu en place avec un boulon à travers tout le bout, de sorte que vous utilisez une petite perceuse ou une griffe à fourrer avec précaution à travers le fond métal / matériau / barre / matériau vers l'extérieur.

Fixez-le à l'aide d'un boulon à tête fraisée M4 (15 mm), de rondelles et de deux écrous à tête bombée. Le travail du métal du fond est maintenant terminé.

Toutes les fixations à travers le matériau pour le travail du métal sont effectuées à l'aide de ces écrous et boulons M4. Vous n'avez pas besoin d'une rondelle à l'intérieur car elles sont fraisées (elles doivent être affleurantes car tous ces points touchent le corps), la rondelle Penny va à l'extérieur du matériau, sécurisée par les écrous à dôme. Ils ont l'air un peu "Frankenstein" au début, mais vous vous habituez au look.



Un petit morceau de ruban adhésif épais sur le boulon à l'intérieur protégera davantage votre peinture et empêchera les taches de rouille de se former. rayures.

Prenez le cadre de la fenêtre et positionnez-le sur le matériau. Vous connaîtrez la bonne orientation car il y a un seul onglet sur le dessus et deux autres sur le dessus, placés au-dessus de la charnière inférieure. Il est important que le cadre de la fenêtre soit bien centré car il s'agit d'un ajustement serré de chaque côté du corps de la voiture.

Marquez autour de l'extérieur et à l'intérieur du cadre de la fenêtre du mieux que vous pouvez, vous ne pouvez pas atteindre le bas.

Collez cette zone marquée prête à recevoir le cadre de fenêtre, collez le cadre de fenêtre lui-même, attendez 5 minutes et appuyez fermement pour le mettre en place, assurez-vous que le matériau est complètement plat. Si vous avez de la colle qui glisse sur les côtés, vous utilisez aussi beaucoup.

Le cadre de la fenêtre est maintenant installé.

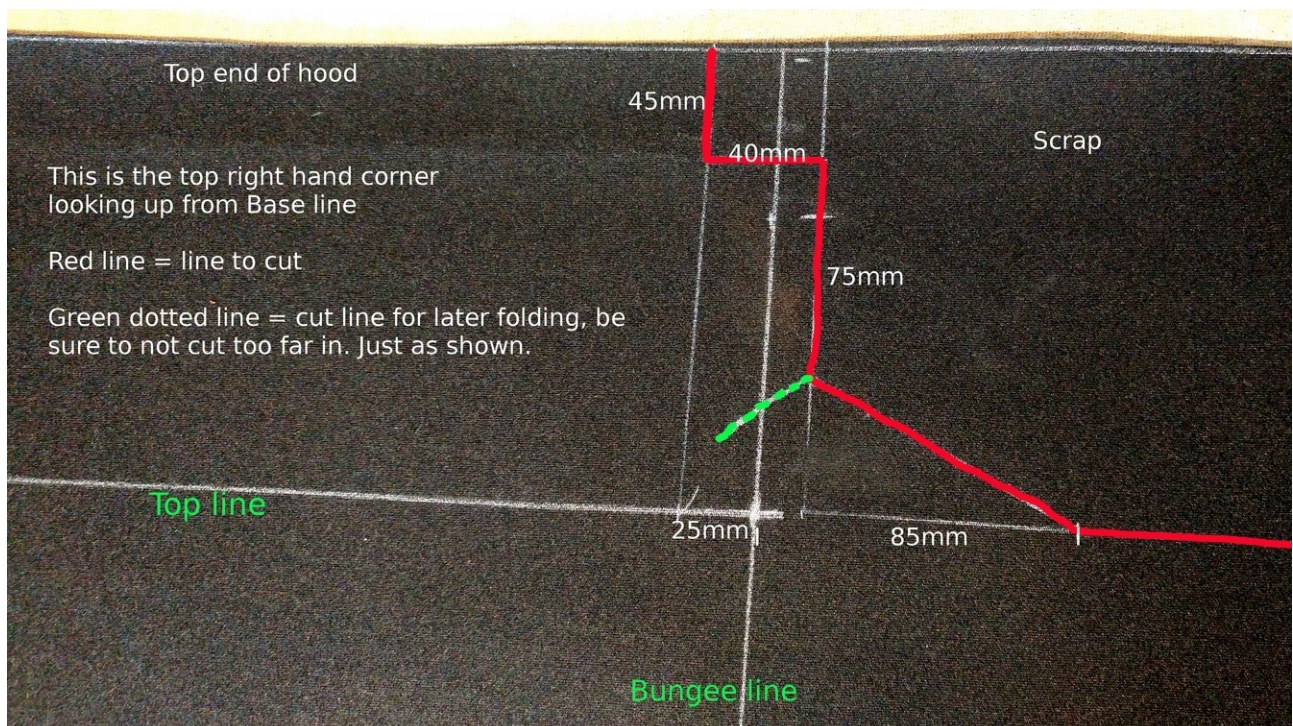


Laissez tout sécher pendant la nuit, idéalement, ou au moins un certain temps avant de continuer, vous ne voulez rien sécher hors de position. thé Pause.

### **Nous passons maintenant à la ligne supérieure.**

C'est l'une des parties les plus compliquées de la construction, les coins avant, ils sont très visibles dans le travail fini. Avec précaution, ces instructions et dimensions fonctionneront bien, précision et double contrôle avant de couper conseillé.

Examinez attentivement cette image de marquage supérieure et notez toutes les mesures. Reproduisez-les avec précision sur votre matériel à l'aide d'un carré.



Comment marquer et découper cette forme de coin supérieur:

À l'endroit où la ligne à l'élastique et la ligne du haut se rejoignent, mesurez 25 mm à gauche et, à l'aide du carré défini, marquez une ligne jusqu'au bout de la cagoule.

D'où la ligne supérieure et la ligne Bungee se rejoignent, marquent un point situé à 85 mm vers la droite.

Tracez des lignes épaisses (ou utilisez une couleur différente) pour vous indiquer où couper. Mesurez 45 mm à partir du haut, 40 mm de diamètre, tracez une ligne droite et marquez 75 mm vers le bas. À partir de ce point final, marquez une diagonale jusqu'au point de 85 mm. C'est la forme qui doit être découpée.

La tâche finale est une coupe très soignée, comme le montre la ligne pointillée verte, à 45 degrés, elle ne doit pas s'approcher trop près de la ligne des 25 mm, car vous verrez la coupe dans le capot fini.

Le côté gauche est identique sauf en miroir, donc si vous touchez les côtés du capot ensemble au centre, ils seront identiques.

Une fois que les deux côtés ont été marqués et coupés, le capot devrait ressembler à ceci: haut fin.



Tout comme pour la première barre inférieure que nous avons installée, celle-ci doit être orientée comme indiqué, le bord fin droit sur la ligne supérieure, les trous dirigés vers l'arrière de la hotte, il doit être carré et centré. Vous pouvez voir un peu de pli dans la photo lorsque j'ai essayé d'installer et de plier le matériau là où il doit être quand il est enveloppé.

Lorsque vous êtes heureux, collez la barre supérieure en position. Vous n'avez pas à coller tout autour de la partie qui touche le matériau de cette photo.

Maintenant sur les coins supérieurs (le bit amusant).

Mieux expliqué en images ainsi que du texte.

Le matériau doit être replacé sur la barre et le matériau d'extrémité doit être inséré dans les trous situés aux extrémités de la barre supérieure. Comme pour le bas de la cagoule, il se termine en premier, puis de l'autre côté.



Lorsque le matériau d'extrémité est enroulé autour de la barre avant, piquez les extrémités comme indiqué, pour obtenir un bord net et sans rides.

C'est là que la ligne de coupe diagonale que nous avons créée précédemment entre en jeu, elle permettra au matériau à se replier parfaitement à l'intérieur de l'extrémité en forme de D bar.

Nous devons maintenant offrir la fin du bungee prêt à être attaché. J'ai fait une petite coupe pour que le crochet du bungee passe à travers le matériau et touche le métal de la barre d'extrémité à l'intérieur, cela lui donne plus de grip et l'empêche de bouger. Notez que la barre avant a une petite fente pour localiser le crochet d'extrémité élastique, c'est en haut du trou car nous travaillons à l'envers.



Maintenant que les extrémités sont enroulées et que le bungee est en place, nous pouvons terminer les coins avant en enveloppant les côtés. La position finale du crochet Bungee est importante pour obtenir un bon résultat, elle veut être aussi loin que possible du sommet de ce trou. Ensuite, le matériau des rabats latéraux est rentré dans le trou sans plis et tout est maintenu en place par les embouts.



A quoi ressemblent les extrémités finies, heureusement, comme il n'y a pas de colle, vous pouvez repositionner votre temps jusqu'à ce que les extrémités finies ressemblent à ceci. Vous devrez probablement taper doucement les embouts à l'aide d'un marteau.



Une fois que vous êtes satisfait de l'ajustement et de son apparence, repérez à travers le matériau les trous pour les piquets de positionnement. J'ai utilisé une lame pour faire une petite coupe en travers, vous n'avez pas besoin d'un trou énorme. Vissez les tiges de positionnement, elles sont enfilées directement dans le plastique des capuchons de protection afin qu'elles ne nécessitent pas beaucoup de serrage.

Nous sommes maintenant prêts pour un essai sur la voiture, ceci afin d'obtenir une largeur de côté parfaite.

### **Trial fit sur la voiture.**

Ajustez soigneusement la partie arrière du capot sur la voiture. Il est important de placer d'abord la languette supérieure du cadre de la fenêtre dans la fente située sur la barre arrière de la carrosserie, puis de serrer légèrement les deux boulons de 8 mm retenant la barre arrière.

Déplacez-vous à l'avant de la voiture et placez les ergots de positionnement dans la barre de maintien avant. Positionnez le matériau avec précaution lorsque la cagoule se ferme de manière à ce que les élastiques coulent le long des côtés du corps et à l'intérieur.

ÇA RENTRE :-)

Mettez la main sur vos dernières pièces métalliques, les deux barres transversales, scotchez bien les extrémités avec du ruban isolant et poussez-les à peu près dans la position voulue, la première est assez proche L'avant et l'arrière sont très proches de l'arrière, cela tend à tendre la cagoule, elle doit taper comme un tambour et ne pas avoir trop de plis. L'excentricité dans les barres de toit est dirigée vers le bas.

Maintenant, prenez votre temps pour remettre le capot en forme, vous voudrez peut-être ajuster les boulons à tête arrière de 8 mm de chaque côté, ou les réglages de la barre de retenue de chaque côté à l'avant, tous sont fendus et de 8 mm.

Lorsque vous êtes satisfait de l'ampleur du réglage, vous pouvez le marquer à l'intérieur, ce sera alors sa position finale collée. Pour moi, ce matériau veut être bien sur le corps tout le long des côtés, sans aucune partie creuse en dessous de l'endroit où il se soulève, il ne rétrécit jamais, de sorte que la largeur correspondra à son adaptation.



La photo montre les barres de soutien à peu près en place, les côtés assis comme ils devraient être, bien sur le corps sans levage.



Matériau mis en place, prêt pour le marquage interne.



Marquez le long des lignes comme indiqué, une fois collé, la largeur sera alors fixée.

### **Les attaches du centre.**

Soulevez les côtés de la hotte à la place des fentes de positionnement centrales, prenez votre support de localisateur latéral et poussez-le en position, prêt pour le marquage.

Point important: ne les repoussez pas, cela est essentiel car le matériau ne s'étire pas du tout. Si vous poussez ces deux localisateurs latéraux au centre de la voiture, vous ne pourrez plus rien. les verrouiller. Laissez-les en position médiane et juste au-dessus de la languette de la voiture et marquez-les comme indiqué.

Marquez la position (côtés) et l'endroit où la fente de localisation doit se terminer.



Une fois que vous êtes tous marqués, vous pouvez retirer le capot de la voiture et procéder au collage final, au montage des barres et au réglage des languettes du centreur.

Passons maintenant aux derniers travaux.

Colle sur les côtés, il suffit d'une large bande de colle des deux côtés; n'entrez pas trop loin pour pouvoir voir la colle à l'intérieur ou à l'extérieur du bungee.

Pour une tension correcte, j'ai placé ma boîte à outils sur la grande extrémité inférieure en métal et j'ai tiré les élastiques, puis j'ai placé une grosse brique dans une serviette derrière la barre supérieure pour tendre toute la cagoule au sol. Il est resté comme ça pendant quelques heures, le temps que la colle de côté sèche.

Ajustez les localisateurs centraux en fonction de vos marques. J'ai utilisé des boulons M4 en acier inoxydable fraisés de 10 mm, des rondelles Penny et des écrous à tête bombée pour le travail du métal sur les fixations des matériaux, il y a une raison à cela. Je pensais que tout cela était très variable si nécessaire et qu'il n'était pas si facile de fabriquer des rivets pop plats et sûrs, il fallait acheter des choses. Je suis un homme 2CV, je préfère les écrous et les boulons.

Les emplacements des barres de soutien sont les suivants:

Barre avant = 20cm en arrière de la ligne du haut

La barre arrière = 30cm du haut du cadre de la fenêtre arrière, j'ai un sentiment à ce sujet, j'ai beaucoup d'eau qui s'accumule dans la partie arrière de mon capot avec mon autre voiture, c'est juste une expérience mais peut-être est-ce un peu bas ?

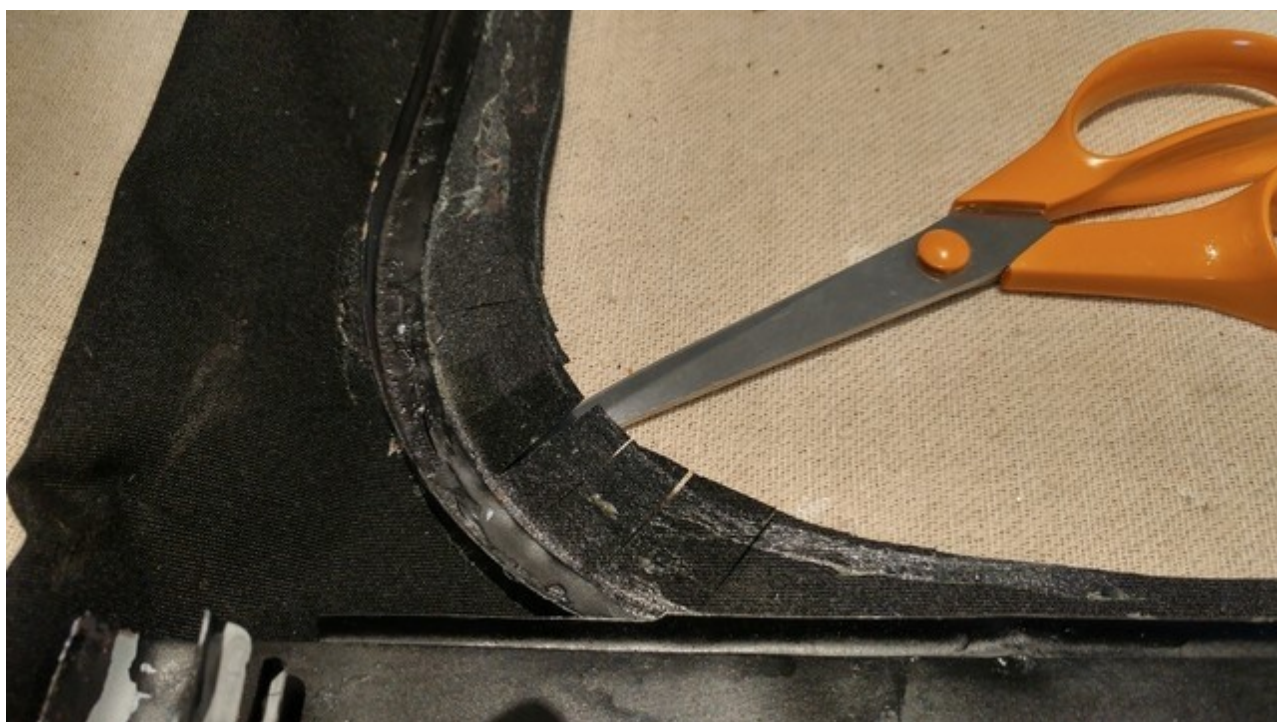
Une fois tout cela terminé, nous passons au dernier défi, la fenêtre arrière.

Commencez par tracer une ligne à 20 mm du cadre tout autour, afin de permettre au matériau d'être bien collé sur les bords horizontaux et verticaux du cadre de la fenêtre. Découpez soigneusement le trou de la fenêtre.

Il me restait encore à coller les morceaux sur les côtés de la lunette arrière sur cette photo.



Découpez avec précaution les segments dans les coins pour permettre au matériau de conserver la forme du cadre lorsqu'il bascule.



Collez bien le matériau autour du cadre de la fenêtre arrière, même avec les capots de fabrication professionnelle, ils se sont démontés.

Lorsque le matériau est bien collé, il ressemble à ceci: des bords droits sans coupures et des coupures dans les coins.



Nous pouvons maintenant installer le joint en caoutchouc de la lunette arrière. Idéalement dans les besoins d'être assez chaud et facile à travailler, laissez-le en hiver sur un radiateur ou en été, laissez-le au soleil pendant 20 minutes

J'ai retourné le capot pour que vous puissiez voir comment il se trouve. Notez que la fenêtre arrière a une très légère forme trapézoïdale et qu'elle n'est pas rectangulaire, elle est plus large en bas qu'en haut.



Maintenant, vous aurez besoin de "lubrifiant adulte" ..

J'ai muni la corde de quelques vitres de sceaux de 2 CV, ce matériel est tellement efficace à chaque fois, il est à base d'eau, il ne nuit pas au caoutchouc et lorsqu'il sèche (éventuellement), il ne reste qu'un sceau collant, inoffensif lavé avec de l'eau si nécessaire.

Donnez un bon lubrifiant à l'intérieur du canal en verre.



Maintenant, de l'intérieur, insérez à nouveau le bord inférieur et une partie d'un coin dans le joint en caoutchouc. J'ai essayé quelques fois par la fenêtre arrière, mais y suis arrivé à la fin. La première fois que le caoutchouc s'est éloigné du cadre métallique, Il faudra un peu de patience, mais vous pouvez voir ce qui doit être fait. Tease le caoutchouc soigneusement sur le verre tout autour, en gardant le caoutchouc en place sur le cadre.



Une fois que la fenêtre arrière est ouverte, vous avez atteint la finale, et je pense que le travail le plus satisfaisant de tous consiste à installer la bande de remplissage en chrome.

Ceci est vendu comme étant pour une mini classique, avant ou arrière. Il se trouve que 2CV et les Mini classiques utilisent exactement la même bande de remplissage pour maintenir les fenêtres.

Ceci est fait "à sec", n'utilisez aucune lubrification pour cette partie. Commencez au centre et travaillez votre chemin, je ne l'avais pas fait auparavant, mais vous obtenez bientôt l'action correcte "agiter et pousser". Très satisfaisant.



Les coins demandent un peu plus d'effort et il est important de garder la bande bien à plat et de ne pas la courber vers l'intérieur comme il le souhaite. Lorsque vous arrivez au bout, coupez la bande avec des ciseaux tranchants, coupez-la très légèrement trop longtemps (de 3 ou 4 mm) puis à l'aide d'un tournevis, amenez cette extrémité avec précaution. Cela garantira qu'il n'y a pas écart.

C'est fin



J'espère que vous avez apprécié ce guide, j'ai aimé l'écrire et le défi de créer mon propre capot pour la première fois.

S'il vous plaît, laissez-moi savoir comment vous vous en sortez et incluez quelques photos. J'aimerais voir à quoi ressemblent toutes les couleurs de la voiture. Comme vous pouvez le constater à partir de mars 2018, ma voiture est toujours en cours de remise en service, donc aucune photo finale en extérieur pour le moment. Ça va être fini et apprécié cet été et je pense qu'avec son nouveau capuchon elle va regarder génial.

Merci, Robin

Maddern.